

Герметик для подшипников сильной фиксации

Для высокопрочного соединения цилиндрических деталей, подвергающихся высоким нагрузкам
 Надежное затвердевание при низкой температуре около 0 С.

Можно использовать в зимнее время.

Максимальный заполняемый зазор: 0,15 мм

Позволяет устранять даже большие отклонения без существенных затрат.

Защищает от фрикционной коррозии

Предотвращает заедание подшипников.

Устойчивость к различным щелочам, газам, растворителям, маслам и топливу

Система DOS:

- Возможна работа одной рукой благодаря специальной системе закрытия флакона
- Одна рука всегда свободна.
- Непрерывно регулируемая система дозирования
- Распыление можно регулировать в соответствии с конкретными потребностями. Таким образом, сокращается расход фиксатора, а следовательно и затраты на него.
- Носик не забивается

Оптимизация затрат благодаря полному расходу материала



Химическая основа	Эфир метакриловой кислоты
Цвет	Зеленый
Мин./макс. начальная прочность	5-10 мин
Мин./макс. конечная прочность	3 ч-6 ч
Мин./макс. температура применения	5 до 35 °С
Максимальный диаметр резьбы	M12
Мин./макс. диапазон рабочей температуры	-55 до 150 °С
Срок годности с даты производства	12 Месяцев

Вес содержимого	Артикул	Упаковка
25 гр	0893 603 025	1
50 гр	0893 603 050	1

Применение

Для высокопрочного соединения втулок, муфт, зубчатых колес, болтов, подшипников, валов и ступиц, подвергающихся высоким нагрузкам.

Применяется при производстве и ремонте автомобилей, двигателей, оборудования и инструментов, судостроении, электротехническом производстве.

Инструкции

Очистите поверхность от масла, смазки и других загрязнений. Для обезжиривания поверхности используйте очиститель тормозов Würth (арт.0890 108 7). Излишки клея, которые проступают из зазора между двумя частями, не отвердевают, поэтому необходимо удалить их сухой тканью или ацетоновым очистителем.

Анаэробный герметик – это реакционный герметик, не содержащий растворителей. Он затвердевает при отсутствии контакта с атмосферным кислородом под каталитическим воздействием металлов. Это значит, что по крайней мере одна из склеиваемых деталей должна быть металлической, а поверхность склеивания должна быть достаточно большой, чтобы исключить доступ кислорода. Поэтому при производстве контейнер заполняется жидкостью приблизительно на 3/4.

Чем "пассивней" материал и чем больше зазор, тем медленнее затвердеет фиксатор

К "пассивным" материалам относятся: никель, цинк, олово, драгоценные металлы, алюминиевые сплавы с минимальным содержанием меди и/или марганца, высоколегированная сталь, оксидированные или хромированные покрытия, пластик, стекло и керамика.

К активным материалам относятся: сталь, латунь, бронза, медь, алюминий (содержание меди больше 1 %).

Подтверждение безопасности

Регистрация NSF, класс P1, № 151997



NSF = международно признанная организация по надзору и регистрации продуктов, используемых в пищевой промышленности.

Примечание

При длительном контакте возможно воздействие на следующие материалы: ABS, целлулоид, полистирол, поликарбонат (Macrolon), PMMA (плексиглас), полисульфон, полистиролакрилонитрил, Vinidur, вулканизированные волокна и окрашенные поверхности. Рекомендуется провести собственные испытания.

Инструкции по применению носят рекомендательный характер и основаны на результатах и опыте проведенных испытаний. Перед каждым применением проверьте действие продукта. В силу множества способов применения и условий хранения, Компания не несет ответственности за результаты применения данного продукта в каждом отдельном случае. Служба клиентской поддержки не несет ответственности за предоставленную техническую или иную информацию консультационного характера за исключением предусмотренных договором консультационных услуг, а также в случае преднамеренных действий консультанта. Мы гарантируем стабильное качество нашей продукции. Мы оставляем за собой право на внесение технических изменений и дальнейшее совершенствование продукции.