



WELDING WEEK

#READY
FOR WORK

с 05 по 08.05 2025 *

УЗНАЙ БОЛЬШЕ
НА САЙТЕ!

WWW.WUERTH.BY



SCAN ME!

* Либо до окончания товара на складе

* Цена указана с учетом НДС, за безналичный расчет,

Изображение товара может несущественно отличаться от оригинала.

Товар доступен к выписке по безналичному расчету во всех фирменных магазинах ИООО «ВюртБел»

АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ TIG 200S PULSE, WURTH

Арт. 5952380200



-46%

Номинальное напряжение	230 В
Используемые электроды, MMA	1.5 - 5 мм
Используемые электроды для TIG сварки	1 - 3.2 мм
Min./max. сварочный ток, MMA	20-200 А
Min./max. TIG сварочный ток	5-200 А
Период включения, 200 А (40°С)	20 %
Вес продукта (на единицу)	10 кг
Высота	410 мм
Ширина	310 мм
Длина	520 мм
Класс защиты, IP	IP 21

~~3734,12~~

2017,18 BYN*

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ НАПЛАВКИ



Арт. 1982432 Д.3,2*350ММ., 5 КГ.,

-18%

~~126,58~~

103,78/кг BYN*

Арт. 1982440 Д.4,0*350ММ., 5 КГ.,

-18%

~~124,62~~

102,18/кг BYN*

Стандарты						
TS EN 14700	: E Fe 4					
EN 14700	: E Fe 4					
DIN 8555	: -E 4-UM-60					
Химический состав наплавляемого материала % (типичный)						
C	Mn	Si	Mo	Co	V	Cr
0.7	1.0	1.0	7.0	2.0	1.7	4.0

Механические свойства			
Твёрдость (HRC)		Подключение D.C.(+)	
56 - 60			
Сопротивление трению	Сопротивление температурному воздействию	Коррозийная стойкость	Механическая обработка
Сопротивление ударным нагрузкам	Устойчивость к термоударам	Устойчивость к растрескиванию	

ЭЛЕКТРОД ДЛЯ СВАРКИ ЧУГУНА



Арт. 1982332 Д.3,2*350ММ., 5 КГ.,

-18%

~~238,68~~

195,71/кг BYN*

Арт. 1982340 Д.4,0*350ММ., 5 КГ.,

-18%

~~238,68~~

195,71/кг BYN*

Механические свойства		
Сопротивление разрыву (N/mm ²)	Твёрдость (HB)	Относительное удлинение (Lo=5do) (%)
мин. 450	~ 190 HB	min.10

Стандарты	
AWS A5.15	: E NiFe-Cl
TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiFe-Cl 1
EN ISO 1071	: E C NiFe-Cl 1
Подключение D.C.(+)	

Типичный состав наплавляемого металла (%)												
Состав	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	Fe
AWS	<2,0	<4,0	<2,5	-	<0,03	-	45,0-60,0	-	<2,5	-	<1,0	Остальное
TS/EN/ISO	<2,0	<4,0	<2,5	-	<0,04	-	40,0-60,0	-	<2,5	-	<1,0	Остальное
107	0,375	0,067	0,270	0,005	0,004	0,097	56,368	0,006	0,084	0,003	0,007	Остальное

ЭЛЕКТРОД С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ (E 7018) 2,5X350 (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)

Арт. 1982251

-18%



~~16,24~~

12,90/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ (E 7018) 3,2X350 (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)

Арт. 19823251

-18%



~~14,33~~

11,88/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ (E 7018) 4,0X450 (МИН. К ОТГРУЗКЕ 6 КГ.)

Арт. 1982401

-18%



~~15,58~~

11,58/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД С РУТИЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ E6013, LITE, Д.2,5*350ММ, 5 КГ., WUMAX

Арт. 1982125

-13%



~~13,55~~

11,84/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД С РУТИЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ E6013, LITE, Д.3,2*350ММ, 5 КГ., WUMAX

Арт. 1982132

-13%



~~12,25~~

10,71/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД С РУТИЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ E6013, LITE, Д.4,0*350ММ, 5 КГ., WUMAX

Арт. 1982140

-23%



~~12,06~~

10,55/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД С РУТИЛ-ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ E6013
LOTUS, Д.2,5*350 ММ, 5 КГ., WUMAX
Арт. 1982225

-13%



~~14,84~~

12,99/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД С РУТИЛ-ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ E6013
LOTUS, Д.4,0*350 ММ, 5 КГ., WUMAX
Арт. 1982240

-13%



~~13,55~~

11,84/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД РУТИЛОВЫЙ 2,5Х350 (МИН К ОТГРУЗКЕ 5 КГ)

Арт. 198225

-13%



~~15,97~~

12,90/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД РУТИЛОВЫЙ 3,20Х350 (МИН К ОТГРУЗКЕ 5 КГ)

Арт. 1982325

-37%



~~19,01~~

11,88/кг BYN*

ЭЛЕКТРОД РУТИЛОВЫЙ 4,0Х350 (МИН К ОТГРУЗКЕ 5 КГ)

Арт. 198240

-20%



~~14,48~~

11,58/кг BYN*

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ER70S-6 WÜRTH омеднённая



-53%

д.0,8 * 5 кг. Арт. 09820085

~~24,68~~

11,66/кг BYN *

-45%

д.0,8 * 15 кг. Арт. 09820081

~~22,04~~

12,14/кг BYN *

-54%

д.1,0 * 5 кг. Арт. 09820105

~~23,95~~

11,07/кг BYN *

-58%

д.1,0 * 15 кг. Арт. 09820101

~~24,46~~

10,35/кг BYN *

-43%

д.1,2 * 15 кг. Арт. 09820121

~~20,78~~

9,24/кг BYN *

ПРУТОК ПРИСАДОЧНЫЙ ER 308L, WURTH (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)

-43%

1,6 * 1000 мм Арт. 19827016

~~59,77~~
34,18/кг ВУН*

2,0 * 1000 мм Арт. 19827020

~~59,44~~
38,40/кг ВУН*

2,4 * 1000 мм Арт. 19827024

~~59,21~~
30,58/кг ВУН*

Соответствие стандартам:

TS EN ISO 14343-A	: W 19 9 L
EN ISO 14343-A	: W 19 9 L
AWS A5.9	: ER 308 L

Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,5	1,7	20,1	9,8

Механические свойства

Предел текучести (N/мм ²)	Предел прочности (N/мм ²)	Ударная прочность (ISO-V/+20°C)	Удлинение ((L ₀ =5d ₀) (%))
мин. 390	540 - 660	мин. 63 Дж	мин. 35

ПРУТОК ПРИСАДОЧНЫЙ ER 316L, WURTH (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)

-41%

1,6 * 1000 мм Арт. 19827116

~~84,88~~
50,57/кг ВУН*

2,0 * 1000 мм Арт. 19827120

~~84,41~~
50,28/кг ВУН*

2,4 * 1000 мм Арт. 19827124

~~84,18~~
50,09/кг ВУН*

Соответствие стандартам:

TS EN ISO 14343-A	: W Z 19 12 3 L
EN ISO 14343-A	: W Z 19 12 3 L
AWS A5.9	: ER 316 L

Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
0,02	0,5	1,6	2,2	18,5	11,5

Механические свойства

Предел текучести (N/мм ²)	Предел прочности (N/мм ²)	Ударная прочность (ISO-V/+20°C)	Удлинение ((L ₀ =5d ₀) (%))
мин. 420	570 - 700	мин. 63 Дж	мин. 30

ПРУТОК ПРИСАДОЧНЫЙ 4043 (ALSI5), WURTH (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)



2,0 * 1000 мм Арт. 19827420

~~82,84~~
49,48 BYN* /кг

2,4 * 1000 мм Арт. 19827424

~~70,19~~
46,11 BYN* /кг

Соответствие стандартам:

TS EN ISO 18273	: S Al 4043 (AlSi5)
EN ISO 18273	: S Al 4043 (AlSi5)
TS EN ISO 17672	: Al 105
EN ISO 17672	: Al 105
AWS A5.10	: ER 4043

Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

Al	Si	Mn	Fe
rest	5.0	0.03	0.5

Механические свойства

Плотность (кг/дм ³)	Предел текучести (N/мм ²)	Прочность на растяжение (N/мм ²)	Удлинение ((L ₀ =5d ₀) (%))	Предел прочности (N/мм ²)
2,7	100	160	15	573-625

ПРУТОК ПРИСАДОЧНЫЙ 5356 (ALMG5), WURTH (МИН. К ОТГРУЗКЕ 5 КГ.)



2,0 * 1000 мм Арт. 19827520

~~87,91~~
49,19 BYN* /кг

2,4 * 1000 мм Арт. 19827524

~~82,04~~
48,90 BYN* /кг

Соответствие стандартам:

TS EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
DIN 1732	: SG-AlMg5
AWS A5.10	: ER 5356

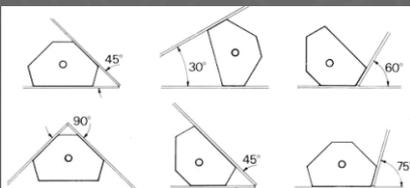
Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

Al	Mg	Si	Mn
rest	5.0	0.5	0.5

Механические свойства

Плотность (кг/дм ³)	Предел текучести (N/мм ²)	Прочность на растяжение (N/мм ²)	Удлинение ((L ₀ =5d ₀) (%))	Предел прочности (N/мм ²)	Твёрдость (HB)
2,6	120	250	25	560 - 630	70

УГОЛЬНИК МАГНИТНЫЙ ДЛЯ СВАРКИ



Описание:

- Обеспечивает точную сборку деталей круглого, квадратного, прямоугольного или плоского сечения.
- "Третья рука" во время монтажных /сборочных работ и таким образом экономит время и деньги.
- Материал: нержавеющая сталь AISI 430
- Толщина стенки: 4 мм
- Легко снимается наклоном в одну сторону.
- Тип магнита: постоянный, ферритовый магнит
- Угольник магнитный для сварки обеспечивает следующие углы: 30°, 45°, 60°, 75°, 90° (смотрите иллюстрацию). Дополнительные возможности: 105°, 120°, 180°.

Арт. 269118030 ~~98,27~~

-44%

55,79 BYN*

Арт. 269118050 ~~137,57~~

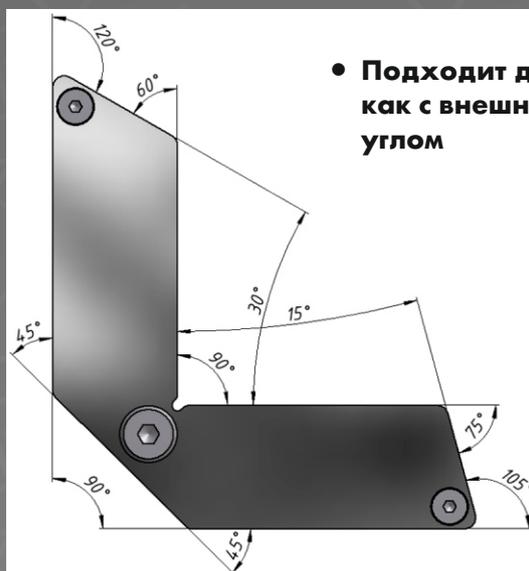
-43%

77,58 BYN*

	Размер, мм	Усилие, кг	Вес, гр	Кол-во в упаковке, шт
Угольник магнитный для сварки, 30 кг	76*103*18	30	550	1

УГОЛЬНИК МАГНИТНЫЙ ДЛЯ СВАРКИ (ВНЕШНИЙ УГОЛ), 30 КГ, WUMAX

Арт. 269118031



- Подходит для крепления деталей как с внешним так и с внутренним углом

-44%

~~110,04~~

60,66 BYN*

Наименование	Размер, мм	Усилие, кг	Вес, гр	Кол-во в упаковке, шт
Угольник магнитный для сварки, 30 кг	121*112*19	30	540	1

Акция действует только за безналичный расчет | Цены указаны с НДС | Количество товара ограничено

Информация не является публичной офертой | Изображения и цвет представленного товара могут незначительно отличаться от оригинала продукции.