

ЭЛЕКТРОДЫ С РУТИЛ-ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ LOTUS

Электрод с рутил - целлюлозным покрытием средней толщины

- Применяется для использования во всех пространственных положениях.
- Электродное покрытие средней толщины.
- Электродное покрытие гибкого типа, обеспечивающее возможность сгибания электрода.
- Пригодно для сварки материалов в труднодоступных местах.
- Подходит для сварки в вертикальном положении
- Повторная сушка при температуре $130^{\circ}\text{C} \pm 20^{\circ}\text{C}$ в течении 60 мин.

Стандарты

AWS A5.1	: E 6013
TS EN ISO 2560-A	: E 42 O RC 11
EN ISO 2560-A	: E 42 O RC 11

Химический состав
наплавляемого материала %
(типичный)

C	Si	Mn
0.07	0.3	0.4

Пространственные положения



Подключение
D.C.(-) / A.C.

Механические свойства

Сопротивление разрыву (N/mm ²)	Предел прочности (N/mm ²)	Вязкость (ISO-V/- 0°C)	Относительное удлинение (Lo=5d0) (%)
мин. 420	510 - 610	min. 47J	min.22

Диаметр (Ø)	Сварочный ток	Вес упаковки	Вес 100 шт., (гр.)	Длина (мм)	Артикул
2,5 мм	60-110 А	5,0 кг	1760	350 мм	1982 225
3,2 мм	90-140 А	5,0 кг	2920	350 мм	1982 232
4,0 мм	130-200 А	5,0 кг	4290	350 мм	1982 240

Детали/Применение

Типичные марки базовых материалов:

- S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2