

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.4265.22

Дата регистрации « 27 » июня 2022 г.
Действительно до « 27 » июня 2023 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Инъекционные композиции (химические анкера) торговой марки WÜRTH:
WIT-PE 500, WIT-EA 150, W-VD, WIT-NORDIC, WIT-PE1000, WIT-PM 200,
WIT-UH 300, WIT-VM 250

2. Назначение

Для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

Adolf Würth GmbH & Co. KG, Reinhold-Wurth-Str. 12-17, D-74653, Künzelsau,
Федеративная Республика Германия

4. Заявитель

ИООО «ВюртБел», 220036, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Р. Люксембург,
95, 4 этаж

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 19.01.2022 №041, от 05.11.2021 № 4423, от 31.03.2021 № 1444, от 22.04.2021 № 1130, выданных НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ»;
- протокола испытаний от 12.12.2021 № 4870, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112.1.0024;
- протокола испытаний от 01.11.2021 № 100-6, выданного ИЦ «Белстройтест» РУП «Институт БелНИИС».

6. Техническое свидетельство действует на

Партию в объеме: согласно дополнительному соглашению от 27.01.2020 № 1 к контракту от 14.01.2020 № 120008 – 10 000 шт.; согласно дополнительному соглашению от 05.09.2019 № 1 к контракту от 16.08.2019 № 645-2019 – 500 000 шт.; согласно дополнительному соглашению от 20.04.2015 № 4-1 к контракту от 11.04.2007 № 11-04-07 – 500 000 шт.; согласно дополнительному соглашению от 22.05.2015 № 16 к контракту от 04.01.2010 № 04-01-10 – 500 000 шт.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «торговый знак WURTH, инъекционная масса WIT-EA150, область применения (для натурального камня, бетона без трещин, полнотелого и пустотелого кирпича), артикул, графическая инструкция, технические характеристики, знаки опасности, объем (330 мл), штрих-код, знак CE, «Adolf Wurth GmbH & Co. KG», Reinhold-Wurth-Strasse 12-17, 74 653, Kunzelsau, +497940 15 0 0, www.wurth.de, ИООО «ВюртБел», УНП 100824796, ул. Р. Люксембург, 95, 4 этаж, 220036, г. Минск, Республика Беларусь, тел./факс +375 17 256 19 13, www.wurth.by, произведено в Германии, номер партии, годен до».

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

27 июня 2022 г.

№ 0017557

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 2

Лист 1

Листов 1

ТС

05.4265.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на инъекционные композиции (химические анкеры) торговой марки WÜRTH: WIT-PE 500, WIT-PE 1000, WIT-EA 150, W-VD, WIT-NORDIC, WIT-UH 300, WIT-PM 200, WIT-VM 250, (далее – химические анкеры), предназначенные для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений, производства Adolf Würth GmbH&Co. KG, Федеративная Республика Германия.

2. Химические анкеры WIT-PE 500, WIT-PE 1000 представляют собой двухкомпонентные составы на основе эпоксидной смолы.

Химический анкер WIT-EA 150 представляет собой двухкомпонентный состав на основе эпоксидно-акрилатной смолы, содержит стирол.

Химический анкер W-VD представляет собой химический состав, поставляется в стеклянных капсулах различного размера.

Химические анкеры WIT-NORDIC, WIT-VM 250 представляют собой химические составы на основе винилэстеровой смолы.

Химический анкер WIT-UH 300 представляет собой химический состав на основе уретангибридной смолы.

Химический анкер WIT-PM 200 представляет собой химический состав на основе полиэстеровой смолы.

Температура применения химических анкеров, виды строительных оснований, прочность получаемых соединений – согласно указаниям изготовителя.

При работе с химическими анкерами смешивание компонентов происходит автоматически в процессе их выдавливания из картриджа в подготовленное отверстие в основании.

3. Устройство креплений с применением химических анкеров следует осуществлять в соответствии с проектной документацией и указаниями изготовителя.

4. Все химические анкеры, кроме W-VD, поставляются в картриджах, W-VD поставляется в стеклянных ампулах.

Маркировка упаковки содержит следующую информацию: наименование материала, торговую марку, технические характеристики, область применения, меры предосторожности при использовании и хранении, наименование и реквизиты изготовителя, штрих-код, объем, артикул, схему монтажа, номер партии, срок годности.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству креплений с применением химических анкеров следует осуществлять на основании указаний изготовителя (поставщика), с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании креплений с использованием химических анкеров коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига - согласно данным, предоставляемым изготовителем и установленным в настоящем техническом свидетельстве.

6. Транспортирование химических анкеров следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении химических анкеров должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений. Хранение химических анкеров должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 25 °С в заводской упаковке.

7. Ответственность за соответствие поставляемых химических анкеров настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0044301

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 4

ТС 05.4265.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

инъекционных композиций (химических анкеров) торговой марки WÜRTH, производства Adolf Würth GmbH&Co. KG, Федеративная Республика Германия.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Инъекционная двухкомпонентная композиция на эпоксидной основе WIT-PE 500 ROT			
1.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	Визуально	Затвердевшая масса красного цвета
2.	Время затвердевания инъекционной композиции, ч, при температуре основания: - (5±2) °С; - (20±2) °С; - (30±2) °С - (40±2) °С	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12	72 10 6 4
3.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки М8, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие C ²⁰ / ₂₅	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068, п. 11	29,06
4.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической шпильки М8, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие C ²⁰ / ₂₅		17,71
5.	Изменение усилия вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси металлической шпильки М8, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C ²⁰ / ₂₅ , %, после выдерживания при температуре окружающей среды: - (50±3) °С в течение 50 ч; - минус (30±3) °С в течение 4 ч	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12	Изменений не обнаружено

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
6.	Стойкость инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечении 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH - изменение массы, %; - изменение внешнего вида	ГОСТ 12020, п. 1	0,1 Изменений не обнаружено
Инъекционная двухкомпонентная композиция WIT-NORDIC			
7.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	Визуально	Затвердевшая масса серого цвета
8.	Время затвердевания инъекционной композиции, ч, при температуре основани: - (10±2) °С; - (0±2) °С; - минус (10±2) °С; - минус (20±2) °С	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12	2 5 20 48
9.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C ^{20/25}	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12 СТБ 2068, п. 11	30,41
10.	Изменение усилия вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C ^{20/25} : - после прогрева при температуре 50 °С в течение 50 ч, %; - после охлаждения до минус 30 °С в течение 4 ч, %;	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068, п. 11	Изменений не обнаружено Изменений не обнаружено
11.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C ^{20/25}	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12	17,50
12.	Стойкость затвердевшей инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечении 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH: - изменение внешнего вида; - изменение массы, %	ГОСТ 12020	Изменений не обнаружено 0,1

№ 0044300

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 2

Листов 4

ТС 05.4265.22

Продолжение таблицы 1.

№ п. п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
13.	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа. Характер отрыва	ГОСТ 28574	2,35 Когезия по бетону
14.	Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток: 14.1. изменение внешнего вида; 14.2. уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1466, ГОСТ 28574	Изменений не обнаружено 3,7
15.	Морозостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание. Изменение после 50 циклов: 15.1. внешнего вида; 15.2 прочность сцепления с бетонным основанием контрольных образцов, МПа 15.3 прочность сцепления с бетонным основанием основных образцов, МПа 15.4 уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %	СТБ 1263, ГОСТ 28574	Изменений не обнаружено 4,67 4,58 1,9
16.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН: 16.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S-(A2K)-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200); 16.2 направленной вдоль оси металлической шпильки WIT-AS-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200); 16.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2)	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03- М-003-12, СТБ 2068, п. 11	6,55 5,45 1,35

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
17.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН: 17.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S-(A2K)-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12	11,08
	17.2 направленной вдоль оси металлической шпильки WIT-AS-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);		15,86
	17.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2)		2,43
18.	Изменение усилия вырыва при статической нагрузке, кН, после охлаждения до минус 20°C в течение 4 ч: 18.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S-(A2K)-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068 п.11	Изменений не обнаружено
	18.2 направленной вдоль оси металлической шпильки WIT-AS-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);		Изменений не обнаружено
	18.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2).		Изменений не обнаружено
Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-PE1000			
19.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	Визуально	Однородная композиция серого цвета
20.	Время затвердевания инъекционной композиции, ч, при температуре основания: - (5±2) °С; - (20±2) °С; - (30±2) °С - (40±2) °С	ГОСТ 19007, Методика лаборатории	16
			4
			2
			1
21.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S-A2K-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C ²⁰ / ₂₅	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068	26,30
22.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S-A2K-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C 20/25	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	17,21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3

Листов 4

ТС 05.4265.22

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-PM200			
23.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	Визуально	Однородная композиция серого цвета
24.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - (35±2) °С; - (15±2) °С; - (5±2) °С; - (0±2) °С; - минус (5±2) °С	ГОСТ 19007, Методика лаборатории	3 8 16 23 48
25.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН: 25.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-5.8-A2K-35-M12x160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25; 25.2 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200); 25.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200); 25.4 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2)	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068, п. 11	55,48 6,53 5,51 1,35

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
26.	<p>Усилие сдвига при статической нагрузке, кН:</p> <p>26.1 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-5.8-A2K-35-M12x160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25;</p> <p>26.2 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);</p> <p>26.3 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);</p> <p>26.4 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2)</p>	<p>Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12</p>	<p>36,16</p> <p>11,08</p> <p>12,81</p> <p>2,44</p>
Инъекционная композиция (химический анкер)WIT-VM250			
27.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	Визуально	Однородная композиция серого цвета
28.	<p>Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания:</p> <p>- (40±2) °С;</p> <p>- (20±2) °С;</p> <p>- (10±2) °С;</p> <p>- (0±2) °С;</p> <p>- минус (10±2) °С</p>	ГОСТ 19007, Методика лаборатории	<p>2</p> <p>7</p> <p>17</p> <p>22</p> <p>86</p>
29.	<p>Усилие вырыва при статической нагрузке, кН:</p> <p>29.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-5.8-A2K-35-M12x160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25;</p> <p>29.2 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);</p>	<p>Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12 , СТБ 2068, п. 11</p>	<p>46,12</p> <p>6,41</p>

№ 0044298

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-UN300			
31.	Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции	Визуально	Однородная композиция бежевого цвета
32.	Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания: - (40±2) °С; - (20±2) °С; - (5±2) °С; - (0±2) °С - минус (5±2) °С	ГОСТ 19007, Методика лаборатории	4 6 17 20 36
33.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S-A2K-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068, п. 11	19,48
34.	Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S-A2K-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12	17,12

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0044297