



3 вершины 7 режущих кромок

... с центрирующим наконечником

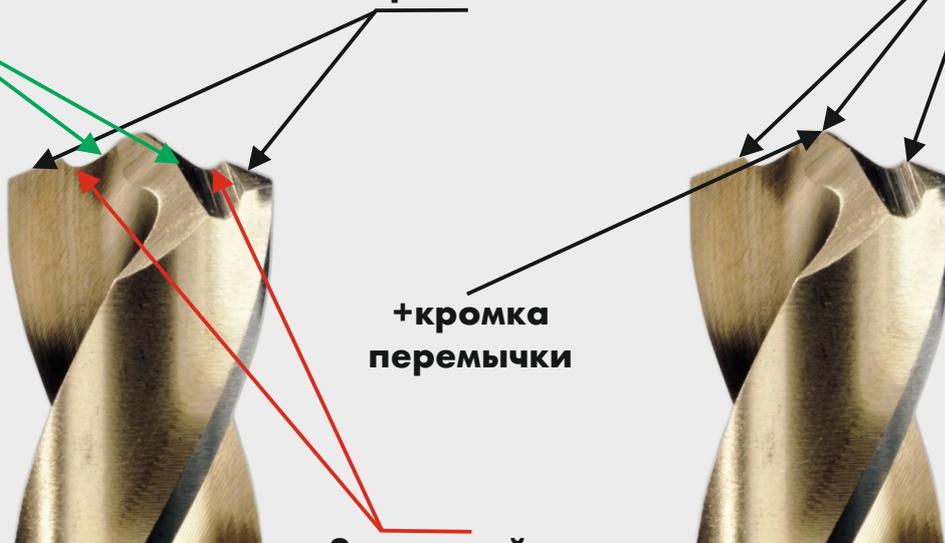


- Инновационная многоуровневая режущая кромка.
- Круглые отверстия с кромками без заусенцев.
- Специальный центрирующий наконечник гарантирует большую скорость сверления.
- Точное центрирование благодаря самоцентрирующемуся наконечнику.
- Специальный центрирующий наконечник гарантирует более высокую скорость.
- Идеально для аккумуляторного инструмента.
- Благодаря самоцентрирующемуся наконечнику можно сверлить изогнутые поверхности.
- В 2-4 раз быстрее, чем обычные свёрла.
- Ресурс выше в несколько раз в сравнении с обычной заточкой
- Высокая точность и стабильность производительности.

2 внутренних
кромки

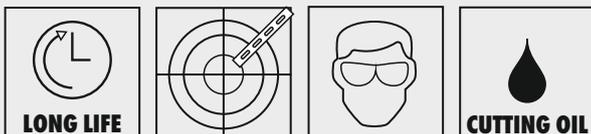
2 внешних
кромки

3 вершины



+кромка
перемычки

2 круговой
кромки



Сверло по металлу HSS-TiN DIN338, 1/4" HEX, блистер

Прецизионное сверло с покрытием из нитрида титана для дрелей-шуруповёртов и ударных дрелей-шуруповёртов. Предназначено для выполнения широкого спектра работ общего характера по стали с прочностью до 1000 Н/мм² и чугуну.

Ударный хвостовик для дрелей и шуруповёртов и ударных дрелей-шуруповёртов с высоким крутящим моментом.

Сверло с покрытием из нитрида титана обеспечивает сверление высокопрочных металлов при использовании дрелей и шуруповёртов с ударным механизмом.

Покрытие TiN обеспечивает увеличенный срок службы.

Сверхтвёрдое титановое покрытие служит в шесть раз дольше, чем быстрорежущая сталь.

Титановое покрытие снижает нагрев для увеличения срока службы.

Предназначены для работы с толстолистовой и высокоуглеродистой сталью.

Длинные канавки для эффективного удаления материала

Точные отверстия без центрирования, даже на изогнутых поверхностях.

Высокоточная шлифовка угла заточки для прецизионного сверления

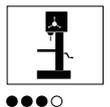
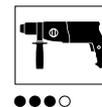
Значительно уменьшенная поперечная кромка.

Превосходная адгезия охлаждающих смазочных материалов и пониженный риск скопления стружки.



ДЛЯ ДРЕЛЕЙ-ШУРУПОВЕРТОВ И УДАРНЫХ ДРЕЛЕЙ-ШУРУПОВЕРТОВ

Подходит для типа оборудования	Дрель, Аккумулятор, шуруповёрты, Сверлильный станок
Обрабатываемые материалы	Сталь, Чугун
Стандарт/ глубина сверления	DIN 338/5xD
Форма хвостовика	1/4 HEX
Материал изготовления	HSS + TiN
Угол заточки	135 Градусов
Срок службы	●●●○
Скорость сверления	●●●○
Качество отверстия	●●●●
Универсальность	●●○○
Самоцентрирующееся	Да
Подходит для предела прочности до	1000 Н/мм ²
Маркировка	■ Сталь



Диаметр (Ø)	Длина (l1)	Длина режущей части (l2)	Артикул	Кол-во
1,0 мм	34 мм	12 мм	0624310	1
1,5 мм	40 мм	18 мм	0624315	1
2,0 мм	49 мм	24 мм	0624320	1
2,5 мм	57 мм	30 мм	0624325	1
3,0 мм	61 мм	33 мм	0624330	1
3,2 мм	65 мм	36 мм	0624332	1
3,5 мм	70 мм	39 мм	0624335	1
4,0 мм	75 мм	43 мм	0624340	1

Диаметр (Ø)	Длина (l1)	Длина режущей части (l2)	Артикул	Кол-во
4,2 мм	75 мм	43 мм	0624342	1
4,5 мм	80 мм	47 мм	0624345	1
4,8 мм	86 мм	52 мм	0624348	1
5,0 мм	86 мм	52 мм	0624350	1
5,2 мм	86 мм	52 мм	0624352	1
5,5 мм	93 мм	57 мм	0624355	1
6,0 мм	93 мм	57 мм	0624360	1
6,5 мм	101 мм	63 мм	0624365	1
7,0 мм	109 мм	69 мм	0624370	1
7,5 мм	109 мм	69 мм	0624375	1
8,0 мм	117 мм	75 мм	0624380	1
8,5 мм	117 мм	75 мм	0624385	1
9,0 мм	125 мм	81 мм	0624390	1
9,5 мм	125 мм	81 мм	0624395	1
10,0 мм	133 мм	87 мм	06243100	1
10,5 мм	133 мм	87 мм	06243105	1
11,0 мм	142 мм	94 мм	06243110	1
11,5 мм	142 мм	94 мм	06243115	1
12,0 мм	142 мм	94 мм	06243120	1
12,5 мм	142 мм	94 мм	06243125	1
13,0 мм	151 мм	101 мм	06243130	1

Сверло по металлу WUMAX HSS-TiN, DIN338, блистер

Прецизионное сверло с покрытием из нитрида титана для дрелей-шуруповёртов и ударных дрелей-шуруповёртов. Предназначено для выполнения широкого спектра работ общего характера по стали с прочностью до 1000 Н/мм² и чугуну.

3 - гранный хвостовик для дрелей и шуруповёртов с высоким крутящим моментом начиная с размера 4,8 мм.

Сверло с покрытием из нитрида титана обеспечивает сверление высокопрочных металлов при использовании дрелей и шуруповёртов с ударным механизмом.

Покрытие TiN обеспечивает увеличенный срок службы.

Сверхтвёрдое титановое покрытие служит в шесть раз дольше, чем быстрорежущая сталь.

Титановое покрытие снижает нагрев для увеличения срока службы.

Предназначены для работы с толстолистовой и высокоуглеродистой сталью.

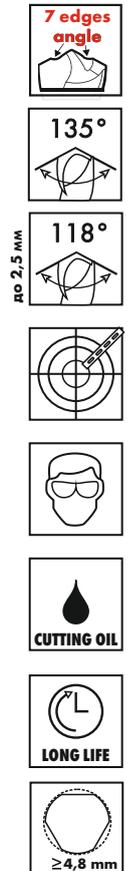
Длинные канавки для эффективного удаления материала

Точные отверстия без центрирования, даже на изогнутых поверхностях.

Высокоточная шлифовка угла заточки для прецизионного сверления

Значительно уменьшенная поперечная кромка.

Превосходная адгезия охлаждающих смазочных материалов и пониженный риск скопления стружки.



ДЛЯ ДРЕЛЕЙ И ШУРУПОВЕРТОВ

Подходит для типа оборудования	Дрель, Аккумулятор, шуруповёрты, Сверлильный станок
Обработываемые материалы	Сталь, Чугун
Стандарт/ глубина сверления	DIN 338/5xD
Форма хвостовика	3 - гранный с 4,8 мм / цилиндр.
Материал изготовления	HSS + TiN
Угол заточки	135 Градусов
Срок службы	●●●○
Скорость сверления	●●●○
Качество отверстия	●●●●
Универсальность	●●○○
Самоцентрирующееся	Да
Подходит для предела прочности до	1000 Н/мм ²
Маркировка	■ Сталь



Диаметр (Ø)	Длина (l1)	Длина режущей части (l2)	Артикул	Кол-во
1,0 мм	34 мм	12 мм	0624910	1
1,5 мм	40 мм	18 мм	0624915	1
2,0 мм	49 мм	24 мм	0624920	1
2,5 мм	57 мм	30 мм	0624925	1
3,0 мм	61 мм	33 мм	0624930	1
3,2 мм	65 мм	36 мм	0624932	1
3,5 мм	70 мм	39 мм	0624935	1
4,0 мм	75 мм	43 мм	0624940	1

Диаметр (Ø)	Длина (l1)	Длина режущей части (l2)	Артикул	Кол-во
4,2 мм	75 мм	43 мм	0624942	1
4,5 мм	80 мм	47 мм	0624945	1
4,8 мм	86 мм	52 мм	0624948	1
5,0 мм	86 мм	52 мм	0624950	1
5,2 мм	86 мм	52 мм	0624952	1
5,5 мм	93 мм	57 мм	0624955	1
6,0 мм	93 мм	57 мм	0624960	1
6,5 мм	101 мм	63 мм	0624965	1
7,0 мм	109 мм	69 мм	0624970	1
7,5 мм	109 мм	69 мм	0624975	1
8,0 мм	117 мм	75 мм	0624980	1
8,5 мм	117 мм	75 мм	0624985	1
9,0 мм	125 мм	81 мм	0624990	1
9,5 мм	125 мм	81 мм	0624995	1
10,0 мм	133 мм	87 мм	06249100	1
10,5 мм	133 мм	87 мм	06249105	1
11,0 мм	142 мм	94 мм	06249110	1
11,5 мм	142 мм	94 мм	06249115	1
12,0 мм	142 мм	94 мм	06249120	1
12,5 мм	142 мм	94 мм	06249125	1
13,0 мм	151 мм	101 мм	06249130	1

Внимание

Хвостовик сверла Ø 13,0 мм уменьшен до Ø 12,7 мм