

## Метчик машинный для сквозных отверстий HSCO-TiN DIN371/376, WUMAX

**Прецизионный высокопроизводительный метчик для сквозных отверстий при обработке углеродистой, легированной и высоколегированной стали (нержавеющей стали), а также для инструментальных, коррозионностойких и кислотостойких сталей с прочностью до 1,200 Н/мм<sup>2</sup> и чугуна. Подходит для работы с титаном, легкими металлами и алюминием.**

Режущие кромки максимально адаптированы для нарезания в нержавеющей стали.

Оптимизированная геометрия и глубокие канавки оптимизированы для надежного удаления стружки.

Гомогенизированная структура поверхности благодаря претензионному процессу изготовления.

Оптимизированная подача СОЖ для нарезания глубокой резьбы.

Высокоточная шлифовка угла заточки для прецизионного качества резьбы.

**Покрытие из TiN-Нитрид титана обеспечивает увеличенный срок службы, отличается долговечностью и высокой термостойкостью.**

Сверхтвердое титановое покрытие служит в шесть раз дольше, чем быстрорежущая сталь, снижает нагрев для увеличения срока службы, позволяет обрабатывать жесткие абразивные материалы.

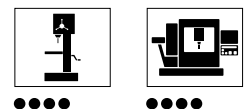
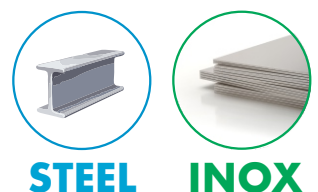
**Благодаря 5% кобальта в составе служит в 3 раза дольше, чем простые машинные метчики из быстрорежущей стали.**

Выдерживает работу при высоких температурах в течение длительного времени.

Превосходная адгезия охлаждающих смазочных материалов и пониженный риск скопления стружки.



|                                   |                                                                                                            |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Тип резьбы                        | Метрическая резьба                                                                                         |
| Обрабатываемые материалы          | Сталь, Нержавеющая сталь                                                                                   |
| Тип отверстия                     | Сквозное отверстие ≤ 3xD                                                                                   |
| Подходит для типа оборудования    | Фрезерно-сверлильный станок<br>Вертикально-сверлильный станок                                              |
| Качество                          | WUMAX                                                                                                      |
| Материал изготовления             | HSCO+TiN                                                                                                   |
| Покрытие                          | TiN-Нитрид титана                                                                                          |
| Форма                             | В                                                                                                          |
| Форма хвостовика                  | Цилиндрический с квадратом                                                                                 |
| Допуск                            | ISO 2 (6H)                                                                                                 |
| Подходит для предела прочности до | 1200 Н/мм <sup>2</sup>                                                                                     |
| Срок службы                       | ●●●●                                                                                                       |
| Точность размеров                 | ●●●●                                                                                                       |
| Универсальность                   | ●●○○                                                                                                       |
| Режим резания                     | ●●●○                                                                                                       |
| Стружкообразование                | ●●○○                                                                                                       |
| Обрабатываемые материалы          | Нержавеющие стали, сульфурированные,<br>Нержавеющие стали, аустенитные,<br>Нержавеющие стали, мартенситные |
| Маркировка                        | ■ Нерж. сталь ■ Сталь                                                                                      |



| Артикул              | 16550 3 | 16550 4 | 16550 5 | 16550 6 | 16550 8 | 16550 10 |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Кол-во               | 1       | 1       | 1       | 1       | 1       | 1        |
| Тип резьбы x Диаметр | M3      | M4      | M5      | M6      | M8      | M10      |
| Шаг                  | 0,5 мм  | 0,7 мм  | 0,8 мм  | 1,0 мм  | 1,25 мм | 1,5 мм   |
| Длина                | 56 мм   | 63 мм   | 70 мм   | 80 мм   | 90 мм   | 100 мм   |
| Диметр хвостовика    | 3,5 мм  | 4,5 мм  | 6,0 мм  | 6,0 мм  | 8,0 мм  | 10 мм    |
| Размер квадрата      | 2,7 мм  | 3,4 мм  | 4,9 мм  | 4,9 мм  | 6,2 мм  | 8,0 мм   |
| DIN                  | 371     | 371     | 371     | 371     | 371     | 371      |
| Диаметр под резьбу   | 2,5 мм  | 3,3 мм  | 4,2 мм  | 5,0 мм  | 6,8 мм  | 8,5 мм   |

| Артикул              | 16550 12         | 16550 14         | 16550 16         |
|----------------------|------------------|------------------|------------------|
| Кол-во               | 1                | 1                | 1                |
| Тип резьбы x Диаметр | M12              | M14              | M16              |
| Шаг                  | 1,75 мм          | 2,0 мм           | 2,0 мм           |
| Длина                | 110 мм           | 110 мм           | 110 мм           |
| Диаметр хвостовика   | 9 мм             | 11 мм            | 12 мм            |
| Размер квадрата      | 7 мм             | 9 мм             | 9 мм             |
| DIN                  | 376 (DIN 2184-1) | 376 (DIN 2184-1) | 376 (DIN 2184-1) |
| Диаметр под резьбу   | 10,2 мм          | 12,0 мм          | 14,0 мм          |

## Применение



## Инструкции

Перед реверсированием метчика необходимо полностью вывести спиральное острие инструмента из просверленного отверстия. Невыполнение этого требования может привести к повреждению режущих кромок или поломке инструмента.

## Внимание

- При нарезании резьбы необходимо добавлять достаточное количество охлаждающей и смазочной жидкости.
- Соответствие метчиков/материалов см. в обзорных таблицах.

## Метчик машинный для глухих отверстий HSCO-TiN DIN371/376, WUMAX

**Прецизионный высокопроизводительный метчик широкого спектра применения для обработки углеродистой, легированной и высоколегированной стали (нержавеющей стали), а также для инструментальных, коррозионностойких и кислотостойких сталей с прочностью до 1,200 Н/мм<sup>2</sup> и чугуна. Подходит для работы с титаном, легкими металлами и алюминием. Подходит также для сквозных отверстий.**

Режущие кромки максимально адаптированы для нарезания в нержавеющей стали.

Оптимизированная геометрия и глубокие канавки оптимизированы для надежного удаления стружки.

Гомогенизированная структура поверхности благодаря протензионному процессу изготовления.

Оптимизированная подача СОЖ для нарезания глубокой резьбы.

Высокоточная шлифовка угла заточки для прецизионного качества резьбы.

**Покровие из TiN-Нитрид титана обеспечивает увеличенный срок службы, отличается долговечностью и высокой термостойкостью.**

Сверхтвердое титановое покрытие служит в шесть раз дольше, чем быстрорежущая сталь, снижает нагрев для увеличения срока службы, позволяет обрабатывать жесткие абразивные материалы.

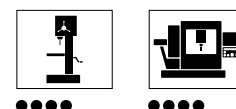
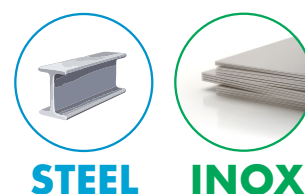
**Благодаря 5% кобальта в составе служит в 3 раза дольше, чем простые машинные метчики из быстрорежущей стали.**

Выдерживает работу при высоких температурах в течение длительного времени.

Превосходная адгезия охлаждающих смазочных материалов и пониженный риск скопления стружки.



|                                   |                                                                                                            |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Тип резьбы                        | Метрическая резьба                                                                                         |
| Обрабатываемые материалы          | Сталь, Нержавеющая сталь                                                                                   |
| Тип отверстия                     | Глухое отверстие ≤ 2.5xD                                                                                   |
| Подходит для типа оборудования    | Фрезерно-сверлильный станок<br>Вертикально-сверлильный станок                                              |
| Качество                          | WUMAX                                                                                                      |
| Материал изготовления             | HSCO+TiN                                                                                                   |
| Покровие                          | TiN-Нитрид титана                                                                                          |
| Форма                             | С                                                                                                          |
| Угол наклона спирали              | 40° (правое)                                                                                               |
| Форма хвостовика                  | Цилиндрический с квадратом                                                                                 |
| Допуск                            | ISO 3 (6G)                                                                                                 |
| Подходит для предела прочности до | 1200 Н/мм <sup>2</sup>                                                                                     |
| Срок службы                       | ●●●●                                                                                                       |
| Точность размеров                 | ●●●●                                                                                                       |
| Универсальность                   | ●●○○                                                                                                       |
| Режим резания                     | ●●●○                                                                                                       |
| Стружкообразование                | ●●○○                                                                                                       |
| Обрабатываемые материалы          | Нержавеющие стали, сульфурированные,<br>Нержавеющие стали, аустенитные,<br>Нержавеющие стали, мартенситные |
| Маркировка                        | ■ Нерж. сталь   ■ Сталь                                                                                    |



| Артикул              | 1655 3 | 1655 4 | 1655 5 | 1655 6 | 1655 8  | 1655 10 |
|----------------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| Кол-во               | 1      | 1      | 1      | 1      | 1       | 1       |
| Тип резьбы x Диаметр | M3     | M4     | M5     | M6     | M8      | M10     |
| Шаг                  | 0,5 мм | 0,7 мм | 0,8 мм | 1,0 мм | 1,25 мм | 1,5 мм  |
| Длина                | 56 мм  | 63 мм  | 70 мм  | 80 мм  | 90 мм   | 100 мм  |
| Диаметр хвостовика   | 3,5 мм | 4,5 мм | 6,0 мм | 6,0 мм | 8,0 мм  | 10 мм   |
| Размер квадрата      | 2,7 мм | 3,4 мм | 4,9 мм | 4,9 мм | 6,2 мм  | 8,0 мм  |
| DIN                  | 371    | 371    | 371    | 371    | 371     | 371     |
| Диаметр под резьбу   | 2,5 мм | 3,3 мм | 4,2 мм | 5,0 мм | 6,8 мм  | 8,5 мм  |

| Артикул              | 1655 12 | 1655 14 | 1655 16 |
|----------------------|---------|---------|---------|
| Кол-во               | 1       | 1       | 1       |
| Тип резьбы x Диаметр | M12     | M14     | M16     |
| Шаг                  | 1,75 мм | 2,0 мм  | 2,0 мм  |
| Длина                | 110 мм  | 110 мм  | 110 мм  |
| Диаметр хвостовика   | 9 мм    | 11 мм   | 12 мм   |
| Размер квадрата      | 7 мм    | 9 мм    | 9 мм    |
| DIN                  | 376     | 376     | 376     |
| Диаметр под резьбу   | 10,2 мм | 12,0 мм | 14,0 мм |

## Применение



## Внимание

- При нарезании резьбы необходимо добавлять достаточное количество охлаждающей и смазочной жидкости.
- Соответствие метчиков/материалов см. в обзорных таблицах.