

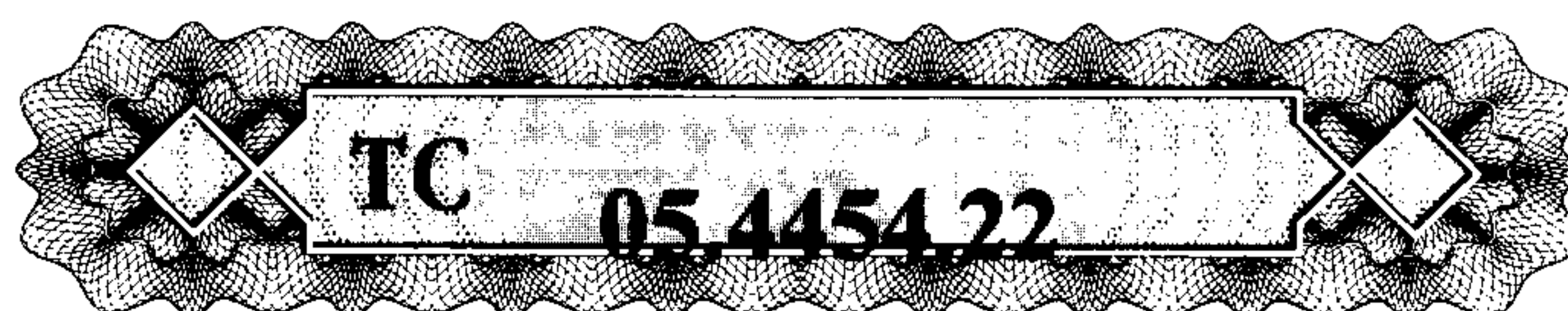
МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б

тел. + 375 17 343-90-94, тел. + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве



Дата регистрации	« 05 »	декабря	2022	г.
Действительно до	« 05 »	декабря	2023	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клиновые анкеры W-FA, W-FA/F, W-FA/A4, W-FA/HCR, W-FA/S, W-FAZ/S, W-FAZ/A4, W-FAZ/HCR, W-HAZ-B, W-HAZ-B/S, W-HAZ-S, W-HAZ-SK, W-FA/S-LG, забивные анкеры W-ED и W-ED/S, металлические рамные дюбели WUS-SK торговой марки Würth

2. Назначение

Для крепления изделий и конструкций (элементов инженерных коммуникаций, несущих консолей, перильных ограждений и т.п.) к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

Adolf Würth GmbH & Co. KG, Reihold-Wurth-Strasse 12-17, D-74563, Kunzelsau, Федеративная Республика Германия

4. Заявитель

Иностранное общество с ограниченной ответственностью «ВЮРТБЕЛ», 220036, г. Минск, ул. Р. Люксембург, 95, 4 этаж, Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
- протокола испытаний от 15.10.2021 № 531-6, выданного ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0290;
- протоколов испытаний от 18.11.2021 № 89Н-ТЗ-1, от 05.12.2022 № 94Н-ТЗ-1, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС»;
- протокола испытаний от 22.10.2021 № 4233, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ».

6. Техническое свидетельство действует на
Партию в объеме 1500000 шт. согласно дополнительному соглашению №1 от 26.10.2021 к контракту № 25-10-21 от 25.10.2021, дополнительному соглашению № 16 от 22.05.2015 к контракту № 04-01-10 от 04.01.2010.

7. Особые отметки
Данные маркировки: «Fixanker W-FAZ/S M8-15-26/80, материал (Stahl verzinkt), графическое изображение изделия, штрих-код, артикул (5928208015), количество изделий в коробке (100)».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

05 декабря 2022 г.

№ 0017877



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 05.4454.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клиновых анкеров и металлических рамных дюбелей торговой марки Würth, производства Adolf Würth GmbH & Co. KG, Федеративная Республика Германия.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения	
1.	Размеры и отклонения от размеров, мм:	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1		
	1.1 W-FA/S, Stahl verzinkt M12-50-65/145:			
	- длина (отклонение);			146,26 (+1,26)
	- длина резьбы;			95,77
	- диаметр резьбы (отклонение)			11,86 (-0,14)
	1.2 W-FA/HCR M6-25-35/82:			
	- длина (отклонение);			82,57 (+0,57)
	- длина резьбы;			18,14
	- диаметр резьбы (отклонение);			5,85 (-0,15)
	1.3 W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80:			
	- длина (отклонение);			79,10 (-0,90)
	- длина резьбы;			35,11
	- диаметр резьбы (отклонение);			7,88 (-0,12)
	1.4 W-FA/A4, A4, M6-10-20/67:			
	- длина (отклонение);			66,84 (-0,16)
- длина резьбы;	29,98			
- диаметр резьбы (отклонение);	5,86 (-0,14)			
1.5 W-FAZ-B/S, ANC-(W-FAZ-B/S)-(A2K)-30-M8-110:				
- длина (отклонение);	110,05 (+0,05)			
- длина резьбы;	108,30			
- диаметр резьбы (отклонение);	7,86 (-0,14)			
1.6 W-ED Stahl verzinkt, M8x25:				
- длина (отклонение);	25,21 (+0,21)			
- наружный диаметр (отклонение)	8,00 (0)			
2.	Толщина защитного покрытия, мкм:	ГОСТ 9.302, ГОСТ 9.308		
	2.1 W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80;			25
	2.2 W-ED Stahl verzinkt, M8x25			31

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
3.	Коррозионная стойкость цинкового покрытия к воздействию нейтрального соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 100 ч: 3.1 W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80;	ГОСТ 9.302, п. 2, ГОСТ 9.308, п. 1	На поверхности анкеров наблюдается коррозия цинкового покрытия пятнами (степень поражения поверхности коррозией составляет 40%). Коррозия металла отсутствует
	3.2 W-ED Stahl verzinkt, M8x25		На поверхности анкеров наблюдается коррозия цинкового покрытия пятнами (степень поражения поверхности коррозией составляет 20%). Коррозия металла отсутствует
4.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси анкера, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие C20/25: - W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80; - W-FA/A4, A4, M6-10-20/67; - W-FA/S, Stahl verzinkt M12-50-65/145; - W-FA/HCR M6-25-35/82; - W-ED Stahl verzinkt, M8x25; - W-FA/F-(HDG)-30/39-M8X95	СТБ 2068, п. 11	14,88 - 15,68 12,54 - 13,28 45,86 - 47,23 13,39 - 13,84 6,07-6,48 16,00-20,13*
5.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси анкера, закрепленного в полнотелом кирпиче: - W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80; - W-FA/A4, A4, M6-10-20/67; - W-FA/S, Stahl verzinkt M12-50-65/145; - W-FA/HCR M6-25-35/82; - W-ED Stahl verzinkt, M8x25	СТБ 2068, п. 11	11,20 - 11,68 7,12 - 7,93 11,48 - 12,40 11,53 - 13,72 5,08 - 5,88
6.	Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси анкера, закрепленного в пустотелом кирпиче: - W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80; - W-FA/A4, A4, M6-10-20/67;	СТБ 2068, п. 11	2,12 - 2,62 2,87 - 3,57

Примечание: -* глубина анкерования 47 мм.

№ 0048486

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 05.4454.22

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
6.	- W-FA/S, Stahl verzinkt M12-50-65/145; - W-FA/HCR M6-25-35/82; - W-ED Stahl verzinkt , M8x25	СТБ 2068, п. 11	1,00 – 1,27 2,14 – 2,70 0,68 -1,09
7.	Усилие сдвига, кН, при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси анкера, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие C20/25: - W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80; - W-FA/A4, A4, M6-10-20/67; - W-FA/S, Stahl verzinkt M12-50-65/145; - W-FA/HCR M6-25-35/82; - W-ED Stahl verzinkt , M8x25	Методика лаборатории	19,08 – 19,46 14,83 – 20,05 35,70 – 36,80 18,95 – 19,84 4,86 – 4,94
8.	Усилие сдвига, кН, при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси анкера, закрепленного в полнотелом кирпиче: - W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80; - W-FA/A4, A4, M6-10-20/67; - W-FA/S, Stahl verzinkt M12-50-65/145; - W-FA/HCR M6-25-35/82; - W-ED Stahl verzinkt , M8x25	Методика лаборатории	17,85 – 21,42 9,06 – 13,73 19,77 – 21,15 17,57 – 18,40 4,41 – 4,94
9.	Прочность резьбового соединения, кН: - W-FAZ/S, Stahl verzinkt M8-15-26/80; - W-FA/A4, A4, M6-10-20/67; - W-FA/S, Stahl verzinkt M12-50-65/145; - W-FA/HCR M6-25-35/82; - W-FAZ-B/S, ANC-(W-FAZ-B/S)-(A2K)-30-M8-110; - W-ED Stahl verzinkt , M8x25	Методика лаборатории	59,1 13,4 24,0 19,4 32,9 9,8

Примечание: ** - для крепления анкера в основании использовался болт М5 – 8.8.

Руководитель уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0048487

Р/П «Криптотекс» Гомельск. зак. 0654-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.4454.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клиновые анкеры W-FA, W-FA/F, W-FA/A4, W-FA/HCR, W-FA/S, W-FAZ/S, W-FAZ/A4, W-FAZ/HCR, W-HAZ-B, W-HAZ-B/S, W-HAZ-S, W-HAZ-SK, W-FA/S-LG, забивные анкеры W-ED и W-ED/S, металлические рамные дюбели WUS-SK торговой марки Wurth (далее – изделия), производства Adolf Wurth GmbH & Co. KG, Федеративная Республика Германия, предназначенные для крепления изделий, конструкций (элементов инженерных коммуникаций, несущих консолей, перильных ограждений и т.п.) к конструкциям зданий и сооружений.

2. Клиновые анкеры типов W-FA, W-FA/S, W-FA/F, W-FA/S-LG, W-FAZ/S, W-HAZ-B представляют собой изделия из оцинкованной стали. Клиновые анкеры типов W-FA/A4, W-FAZ/HCR, W-HAZ-S, W-HAZ-SK, W-FA/HCR, W-FAZ/A4, W-HAZ-B/S представляют собой изделия из коррозионностойкой стали. Клиновые анкеры заранее собраны и готовы к прямому сквозному монтажу, предназначены для использования в бетоне, а также в плотных основаниях, таких как полнотельный кирпич. Номенклатура размеров анкеров и их технические характеристики – согласно официальной информации изготовителя (импортера).

Забивные анкеры W-ED и W-ED/S представляют собой изделия из оцинкованной стали. Анкеры предназначены для применения в бетоне, а также в плотных основаниях, таких как полнотельный кирпич. Номенклатура размеров анкеров и их технические характеристики – согласно официальной информации изготовителя (импортера).

Металлические рамные дюбели типа WUS-SK представляют собой изделия из стали. Гильзы дюбелей имеют покрытие на основе цинк/алюминий, винт и конус дюбелей имеют защитное цинковое покрытие. Дюбели заранее собраны и готовы к прямому сквозному монтажу. Дюбели предназначены для применения в бетоне, а также в плотных основаниях, таких как полнотельный кирпич. Номенклатура размеров дюбелей и их технические характеристики – согласно официальной информации изготовителя (импортера).

3. Работы по установке изделий следует осуществлять в соответствии с рекомендациями изготовителя.

4. Изделия упаковываются в картонные коробки, на которые наносится маркировка, содержащая следующую информацию: наименование, размеры, графическое изображение и артикул, наименование и товарный знак изготовителя, номер партии, штриховой код, количество в упаковке.

5. Транспортирование изделий следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

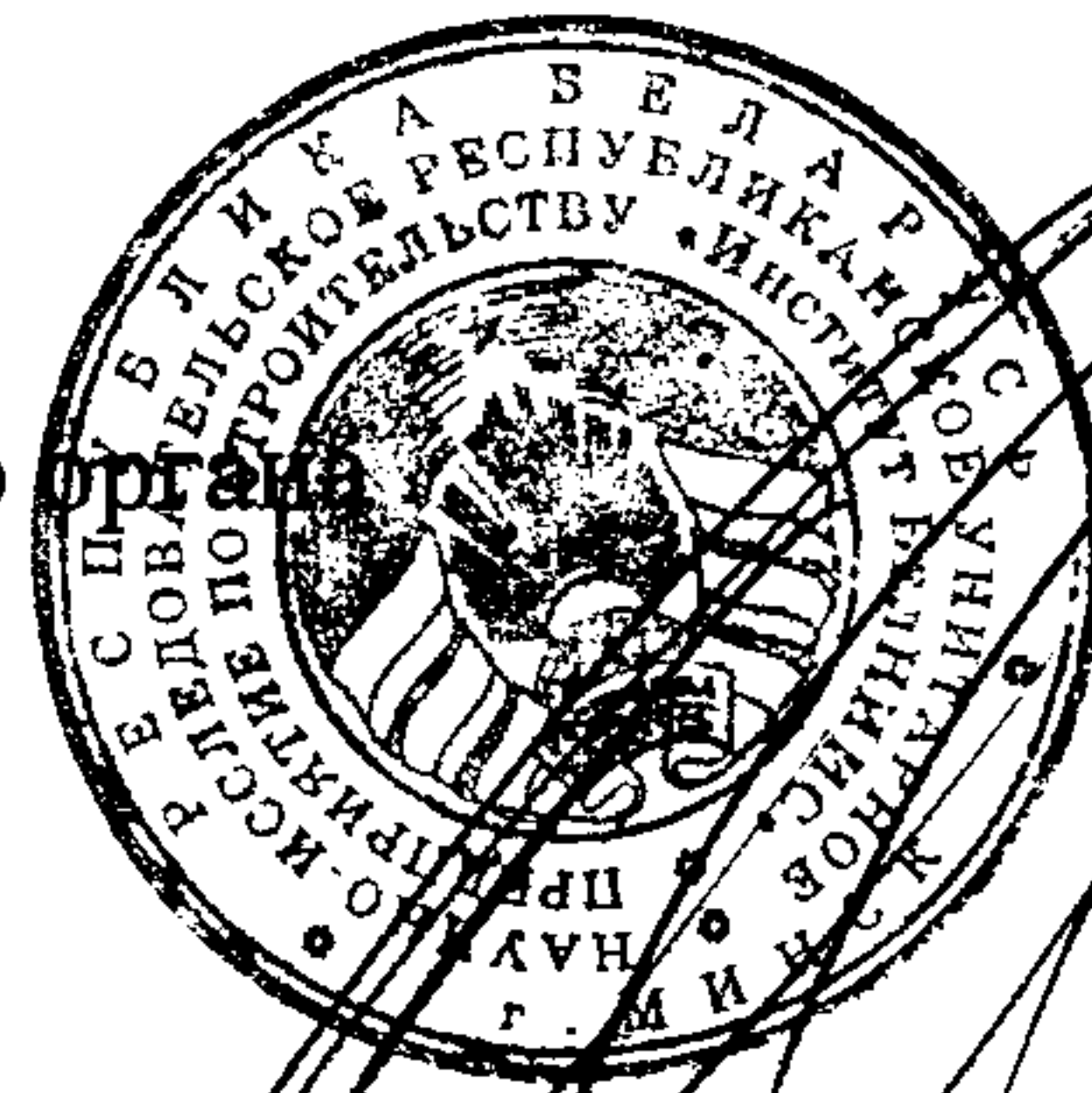
При транспортировании и хранении изделий должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

6. Проектирование, производство и приемку работ с применением изделий следует осуществлять в соответствии с рекомендациями изготовителя, требованиями проектной и технологической документации, требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании крепления с использованием изделий коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига – согласно данным, предоставляемым изготовителем, а также установленным в настоящем техническом свидетельстве.

7. Ответственность за соответствие изделий данному техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0048485