

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, тел. + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.4041.23

Дата регистрации « 17 » декабря 2023 г.
Действительно до « 17 » декабря 2024 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Анкер-шурупы серии W-BS торговой марки WURTH

2. Назначение

Для крепления изделий, конструкций (элементов инженерных коммуникаций, несущих консолей, перильных ограждений и т.п.) к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

TOGE Dübel GmbH & Co. KG, Illesheimer Strasse 10, 90431 Nürnberg,
Федеративная Республика Германия, по заказу WÜRTH (Adolf Würth GmbH & Co.
KG), Reinhold-Wuerth-Str, D-74563, Kuenzelsau, Федеративная Республика
Германия

4. Заявитель

Иностранное общество с ограниченной ответственностью «ВЮРТБЕЛ», 220036,
г. Минск, ул. Р. Люксембург, 95, 4 этаж, Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 21.11.2023 № 1963-3-23, выданного Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5176;
- протокола испытаний от 21.11.2023 № 1963-4-23, выданного Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб»;
- протокола испытаний от 27.10.2023 № 117/2023, выданного Испытательной лабораторией Закрытого акционерного общества «Центр экспертизы и сертификации «ЕВРОТЕСТ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1724.

6. Техническое свидетельство действует на

партию в объеме 1000000 шт., поставляемую по дополнительному соглашению № 1 от 27.10.2021 к контракту № 22-10-2021 от 22.10.2021.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «логотип «WURTH), артикул, наименование изделия, графическое изображение изделия, количество штук в упаковке, наименование изготовителя (TOGE Dübel GmbH & Co. KG, Illesheimer Str. 10, 90431 Nürnberg, Германия, по заказу WÜRTH (Adolf Würth GmbH & Co. KG), Reinhold-Wuerth-Str, D-74563, Kuenzelsau, Германия), штриховой код».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

11 декабря 2023 г.

№ 0019714

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 05.4041.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

анкер-шурупов серии W-BS торговой марки WURTH, производства TOGE Dübel GmbH & Co. KG, Федеративная Республика Германия, по заказу WÜRTH (Adolf Würth GmbH & Co. KG), Федеративная Республика Германия.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Размеры и отклонения от номинальных размеров, мм: 1.1 анкер-шуруп с внутренней резьбой W-BS/I-(A2K)-SW13-M8/M10-6X35, : - длина анкера; - диаметр анкера; - длина резьбы анкера; - диаметр резьбы анкера	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	45,75-46,18 5,23-5,33 34,12-34,43 7,62-7,82
2.	Качество защитного покрытия анкер-шурупа в условиях воздействия нейтрального соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 100 ч: - анкер-шуруп с внутренней резьбой W-BS/I-(A2K)-SW13-M8/M10-6X35	ГОСТ 9.302, п. 2, ГОСТ 9.308, п. 1	После воздействия соляного тумана в течение 100 ч, без изменения цвета покрытия
3.	Усилие вырыва*, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси анкера, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие С 20/25: - анкер-шуруп с 6-гранной головкой- W-BS/S-(A2K)-SW15-5-25-10X80; - анкер-шуруп с внутренней резьбой- W-BS/I-(A2K)-SW13-M8/M10-6X35; - анкер-шуруп с наружной резьбой- W-BS/ST-(A2K)-SW10-M8X16-20-6X55	СТБ 2068, п.11 Методика Лаборатории Сертификационных и Независимых Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040- 2021-1	23,74** 6,80** 8,64**

Окончание таблицы 1.

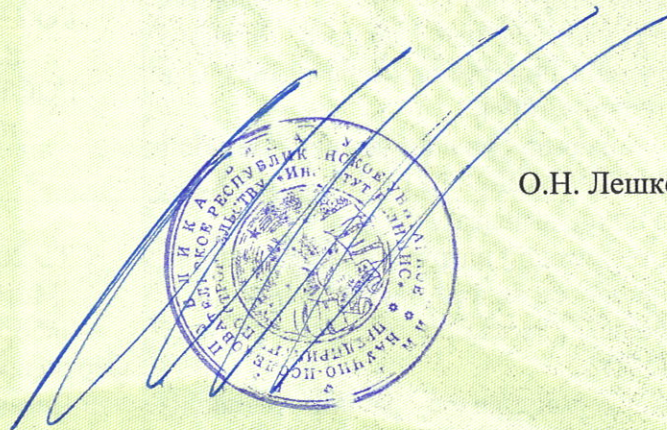
№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Усилие сдвига*, кН, при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси анкер-шурупа, закрепленного в основании из бетона класса прочности на сжатие C20/25: - анкер-шуруп с 6-гранной головкой-W-BS/S-(A2K)-SW15-5-25-10X80; - анкер-шуруп с внутренней резьбой-W-BS/I-(A2K)-SW13-M8/M10-6X35; - анкер-шуруп с наружной резьбой-W-BS/ST-(A2K)-SW10-M8X16-20-6X55	Методика Лаборатории Сертификационн ых и Независимых Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб» № 03-МТ-040- 2021-2	19,79** 5,66** 7,20**
5.	Усилие при разрыве резьбового соединения, кН: - анкер-шуруп с внутренней резьбой-W-BS/I-(A2K)-SW13-M8/M10-6X35	ГОСТ 1497	31,87***
6.	Толщина защитного цинкового покрытия, мкм: - анкер-шуруп с внутренней резьбой-W-BS/I-(A2K)-SW13-M8/M10-6X35	ГОСТ 9.302	21

Примечания: * - глубина анкеровки: анкер-шуруп с 6-гранной головкой-W-BS/S-(A2K)-SW15-5-25-10X80 \approx 70мм; анкер-шуруп с внутренней резьбой-W-BS/I-(A2K)-SW13-M8/M10-6X35 \approx 35мм; анкер-шуруп с наружной резьбой-W-BS/ST-(A2K)-SW10-M8X16-20-6X55 \approx 55мм.

** - характер разрушения – по телу бетона.

*** - характер разрушения – по телу анкера.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0054933

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05.4041.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на анкер-шурупы серии W-BS торговой марки WURTH (далее – анкер-шурупы), производства TOGE Dübel GmbH & Co. KG, Федеративная Республика Германия, по заказу WÜRTH (Adolf Würth GmbH & Co. KG)», Федеративная Республика Германия, предназначенные для крепления изделий, конструкций (элементов инженерных коммуникаций, несущих консолей, перильных ограждений и т.п.) к конструкциям зданий и сооружений.

2. Анкер-шурупы изготавливаются из стали, имеют защитное цинковое покрытие и применяются для крепления к основаниям из бетона класса прочности на сжатие C20/25 и выше. Конструкция анкер-шурупов, свойства, номенклатура размеров – согласно каталогу изготовителя (поставщика),

3. Работы по установке анкер-шурупов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя (поставщика) и проектной документацией.

4. Анкер-шурупы упаковываются в картонные коробки, на которые наносится маркировка, содержащая следующую информацию: логотип (WURTH), наименование изделия и его графическое изображение, количество штук в упаковке, наименование изготовителя, размеры, страну изготовителя, штриховой код, количество в упаковке, номер партии.

5. Проектирование крепежных узлов и выполнения работ с применением анкер-шурупов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании крепления с использованием анкер-шурупов, коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, который установлен изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва – согласно официальным данным, предоставляемым изготовителем.

6. Транспортирование анкер-шурупов следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении анкер-шурупов должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений.

7. Ответственность за соответствие поставляемых анкер-шурупов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич





№ 0054932

PWT «Криптобанк» Госзаказ 334_0424-23