

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ И АКСЕССУАРЫ 2019



АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ MIG 180-5



Цифровое управление преобразователем с помощью новейшей технологии IGBT, предназначенные для MIG сварки тонких стальных листов и нержавеющей стали толщиной до 1,5 мм.

MIG 180-5

Арт. 5952001180

3 в 1

MIG 180-5 имеет возможность сварки MIG, MMA, LIFT / TIG.

Функция NO GAS

обеспечивает работу на открытом воздухе с порошковой сварочной проволокой

Евроштекер

Евроштекер с горелкой Abicor Binzel MB 15 AK в качестве стандартного аксессуара

Теплоизоляция

Класс теплоизоляции «Н» - электрические компоненты могут работать при температурах до 180 ° C.

Технология IGBT

Технология IGBT обеспечивает безупречную сварку при нестабильном напряжении (питание от генератора).

Сетевой предохранитель 20А

Работа с катушкой с проволокой весом 5 кг.

Комплектация:

Описание:	Арт. №
MIG 180-5	5952001180
Кабель заземления 3м, 25mm ² (10-35mm ²)	09841604
MB15AK свар. горелка 3м, 180А	0984160130
Газовый кабель	09842603

Дополнительная комплектация:

Описание:	Арт. №
Горелка LIFT TIG	09841500
Электродный кабель 3м, 25mm ² (10-35mm ²)	09841603

Техническая информация:

Критерии:	
Макс. напряжение	180А
Рабочий цикл макс. , 40 ° C	25%
Рабочий цикл 60% 40 ° C	140А
IP защита	IP 21S
Теплоизоляция	H (180 ° C)
Холостое напряжение	65V
Входная мощность, kVA	7.4 kVA
Мини. Мощность генератора kVA	10 kVA
Iref	16А
Сетевой предохранитель	20 А
Макс. проволочный диам.	Ø 1,0 mm
Длина кабеля заземления и электрода	3m
Сечение кабеля заземления / электрода	25mm²
Вес	14 kg
Габариты Длина x Ширина x Высота мм	50x22x38

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ - ИНВЕРТОР MIG/REL/LIF-TIG



Горелка Abicor Binzel MB 15AK



Три режима сварки



Сварка MIG в режиме 2 или 4 такта



Высококачественный зажим для массы для нагрузок до 200 А



Дополнительно:
LIF-TIG кабель арт. 9841500

	Описание	Арт.
	Электрозажим Земля 200 А	0984549200
	Держатель Электродов 200 А	1984449200 0984002300
	Кабель заземления 4м, 25mm ² (10-35mm ²)	09841605
	Ролик подающий 0,8 мм-1,0 мм (SG2) MIG 180	5922009838
	Ролик подающий 0,8 мм-1,0 мм (Al) MIG 180	5922009833

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ MIG/MAG 250



Новый IGBT-инвертор с цифровым управлением для сварки MIG. Бесступенчатая регулировка индукции. Большая 15-килограммовая катушка D300 MIG / MAG.

MIG/MAG 250

Арт. 5952001250

2 в 1

Различные режимы сварки - MIG и STICK (электрод)

Функция NO GAS обеспечивает работу на открытом воздухе с порошковой сварочной проволокой.

Евроштекер

Евроштекер с горелкой Abicor Binzel MB 24KD в качестве стандартного аксессуара

Теплоизоляция

Класс теплоизоляции «Н» - электрические компоненты могут работать при температурах до 180 ° C.

Технология IGBT

Технология IGBT обеспечивает безупречную сварку при нестабильном напряжении (питание от генератора).

Бесступенчатая регулировка давления

Стандартные машины MIG не имеют возможности для регулировки индукции. Некоторые новые сварочные аппараты имеют возможность настроить опцию индукции тремя различными способами. Машина Wурth MIG / MAG 250 имеет потенциометр для бесступенчатой регулировки индукции. Регулировка индукции может обеспечить красивый сварочный шов с минимальным разбрызгиванием.

Сетевой предохранитель 16 А

2-х и 4-х тактный режимы сварки

Комплектация:

Описание	Арт.
MIG/MAG 250	5952001250
Кабель заземления 3м, 25мм ² (35-70мм ² plug)	09842601
Сварочная горелка MB24 KD 3м 250 А	0984001004
Газовый кабель	09842603

Дополнительная комплектация:

Описание	Арт.
Электродный кабель 3м, 25мм ² (35-70мм ²)	09842602
Кабель заземления 4м, 25 мм ² (35-70мм ²)	5984260149
Электродный кабель 4м, 25 мм ² (35-70мм ²)	5984260249

Технические характеристики:

Характеристики	MIG/MAG 250
Макс. напряжение	250А
Рабочий цикл макс. , 40°С	60%
IP защита	IP 21S
Теплоизоляция	H (180 °C)
Холостое напряжение	55V
Входная мощность, kVA	9.9 kVA
Мини. Мощность генератора kVA	10 kVA
Сетевой предохранитель	16А
Макс. проволочный диам.	Ø 1.2 мм
Количество подающих роликов	4
Длина кабеля заземления и электрода	3м
Сечение кабеля заземления / электрода	25мм²
Вес	42 кг
Габариты Длина x Ширина x Высота см	621x300x681

WELDING INVERTER MIG/MAG/REL



Abicor Binzel MB 24KD



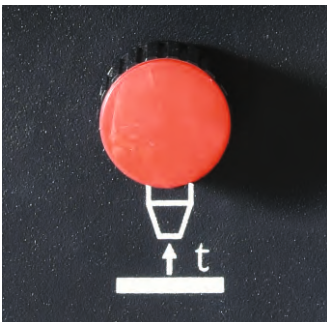
Бесступенчатая регулировка индукции для достижения «идеального» сварного шва



Два режима сварки - MIG / MAG и STICK (электрод)



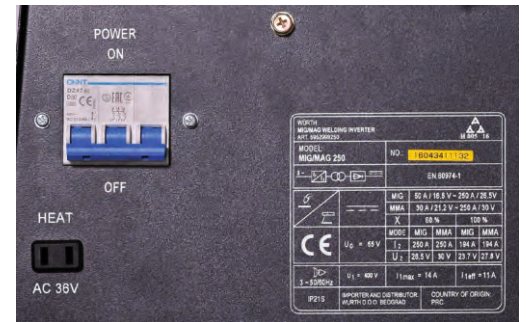
Сварка MIG в режиме 2 или 4 такта



Функция «Сжигание» удаляет пятно на конце сварочной проволоки и обеспечивает легкий запуск сварки.



Четыре ролика подачи проволоки для более надежной подачи проволоки. Особенно подходит для алюминиевой проволоки.



Трехфазный предохранитель на машине для дополнительной безопасности.

	Описание	Арт.
	Электрозажим Земля 200 А	0984001300
	Держатель Электродов 200 А	0984002300
	Кабель заземления 4м, 25 мм ² (35-50мм ²)	0984001010
	Держатель электрода с кабелем 4 м, 25 мм ² , 300 А коннектор 35 -50 мм ²	0984002200
	Ролик подающий 0,8 мм-1,0 мм (SG2) MIG 250	5922009884
	Ролик подающий 1.0 мм-1,2 мм (SG2) MIG 250	5922009885
	Ролик подающий 0,8 мм-1,0 мм (Aluminium) MIG 250	5922009896
	Ролик подающий 1,0 мм-1,2 мм (Aluminium) MIG 250	5922009004

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ EWI 160/EWI 200



Новый инвертор IGBT с цифровым управлением для сварки MMA, ARC и LIFT

EWI 160 / EWI 200

Арт. 5952001160 / 5952001200

Охлаждение

Исключительно улучшенное охлаждение с помощью двух встроенных вентиляторов.

Теплоизоляция

Класс теплоизоляции «Н» - электрические компоненты могут работать при температурах до 180 ° C

Технология IGBT

Технология IGBT обеспечивает безупречную сварку под неустойчивым напряжением (питание от генератора)

Сетевой предохранитель 16 А

Arc-Force:

Повышенное напряжение для сварки труднорастворимых электродов.

Hot-Start:

Обеспечение легкого запуска дуги каждый раз. Нет необходимости «царапать» электрод над материалом.

Anti-Stick:

Снижение напряжения в миллисекундах во избежание прилипания электрода к обрабатываемой детали.

Комплектация:

Описание	Арт.
EWI 160/EWI 200	5952001x
Кабель заземления 3м, 16мм ²	09841601
Электродный кабель 3м, 16мм ²	09841602
Пластиковый кейс	19845106

Дополнительная комплектация:

Описание	Арт.
LIFT TIG горелка	09841500
Ремень безопасности	19845102

Техническая информация

Характеристики	EWI 160	EWI 200
Макс. напряжение	160А	200А
Рабочий цикл 160А and 40°C	20%	20%
Рабочий цикл 160 and 25°C	40%	40%
Рабочий цикл 72А and 40°C	60%	60%
Рабочий цикл 130А and 25°C	60%	60%
IP защита	IP 21S	IP 21S
Класс теплоизоляции	H (180 °C)	H (180 °C)
Холостое напряжение	75V	70V
Мин. мощность генератора	8 kVA	10 kVA
Сетевой предохранитель	16 А	20 А
Макс.диаметр электрода ARC сварки	3,25 мм. (4мм.*)	4 мм (5мм*)
Макс. диаметр электрода TIG сварки	1,0-2,4мм.	1,0-3,2мм
Длина Кабеля заземления/ электродного кабеля	3m	3m
Сечение кабеля заземления/электрода	16 мм²	25мм²
Вес	4,6 кг.	4,7 кг.
Габариты Длина×Ширина×Высота см	38×12× 25 .5	38×12× 25 .5

* • Макс. напряжение электрода для кратковременной сварки. 150-160А

Примечание. Машина установлена на максимальную мощность.

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ - ИНВЕРТОР (ММА / TIG)



Специальный режим работы с целлюлозным электродом



Поставка в пластиковом корпусе



Качество держатель электрода для нагрузок до 200 А



Высококачественный зажим для массы для нагрузок до 200 А



Дополнительно доставка: LIF-TIG кабель арт. 09841500

	Наименование	Арт №
	Электрозажим Земля 200 А	1984549200
	Держатель Электродов 200 А	1984449200 0984002300
	Кабель заземления, 25mm ² , подключение 35-70mm ²	5984260149
	Кабель электрода 4м, 25mm ² , подключение 35-50mm ²	5984260249

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ REL 160

WORKSHOP[R]

powered by
WÜRTH



Комплектация:

Описание	Арт.
REL 160	WAZR1
Кабель заземления 2м, 16мм ²	-
Электродный кабель 2м, 16мм ²	-

Техническая информация

Характеристики	REL 160
Макс. сила тока	160A
Рабочий цикл 160A and 40°C	20%
Рабочий цикл 92A and 40°C	60%
Рабочий цикл 71A and 40°C	100%
IP защита	IP 21S
Класс теплоизоляции	H (180 °C)
Холостое напряжение	68V
Мин. мощность генератора	6,9 kVA
Сетевой предохранитель	16 A
Длина Кабеля заземления/ электродного кабеля	2m
Сечение кабеля заземления/электрода	16 мм²
Вес	3 кг.
Габариты Длина×Ширина×Высота см	31,5 x 10,2 x 17,6

Новый инвертор IGBT с цифровым управлением для сварки MMA, ARC

REL 160

Арт. WAZR1

Охлаждение

Исключительно улучшенное охлаждение с помощью двух встроенных вентиляторов.

Теплоизоляция

Класс теплоизоляции «Н» - электрические компоненты могут работать при температурах до 180 ° C

Технология IGBT

Технология IGBT обеспечивает безупречную сварку под неустойчивым напряжением (питание от генератора)

Сетевой предохранитель 16 А

Arc-Force:

Повышенное напряжение для сварки труднорастворимых электродов.

Hot-Start:

Обеспечение легкого запуска дуги каждый раз. Нет необходимости «царапать» электрод над материалом.

Anti-Stick:

Снижение напряжения в миллисекундах во избежание прилипания электрода к обрабатываемой детали.

* • Макс. напряжение электрода для кратковременной сварки. 150-160A
Примечание. Машина установлена на максимальную мощность.

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ TIG 200



Цифровой управляемый инвертор постоянного тока TIG с новейшей технологией IGBT и высокочастотным импульсным режимом. Идеально подходит для сварки листов из тонкого металла и нержавеющей стали

TIG 200

Арт. 5952002200

3 в 1

Режимы импульсной сварки

-TIG 200 - TIG DC

- ВЧ-импульс постоянного тока

- MMA - Stick

Теплоизоляция

Класс теплоизоляции «Н» -

электрические компоненты могут работать при температурах до 180 ° C

Технология IGBT

Технология IGBT обеспечивает безупречную сварку при неустойчивом напряжении (работает с генераторами).

Регулировка сварки тонкого металлического листа

Высокочастотный импульсный режим обеспечивает точный сварочный шов на толстом металлическом листе или трубе.

Возможны следующие настройки: предварительный / последующий поток газа, начальный / конечный ток, верхний / нижний ток в импульсе, частота импульса, ширина импульса.

2-х и 4-х тактный режимы сварки

Комплектация:

Описание	Арт. №
TIG 200	5952002200
Кабель заземления 3м, 25мм ² (35-70мм ² штепсель)	9842601
TIG горелка 4м, (без вольфрамового электрода)	0984150992
Газовый шланг 3м	9842603

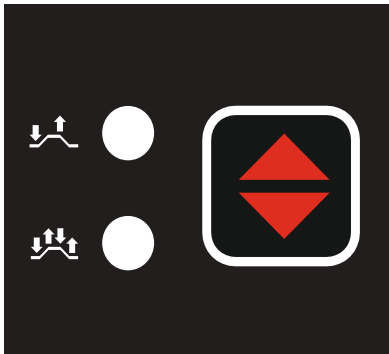
Дополнительная комплектация:

Описание	Арт.
Зажим заземления	1984549200
Держатель электрода 200А	0984449200
Кабель заземления 4м, 25мм ² (35-70мм ² штепсель)	5984260149
Электродный кабель 4м, 25мм ² (35-70мм ² штепсель)	5984260249
Электродный кабель 3м, 25мм ² (35-70мм ² штепсель)	59842602
Ремень безопасности	59845102

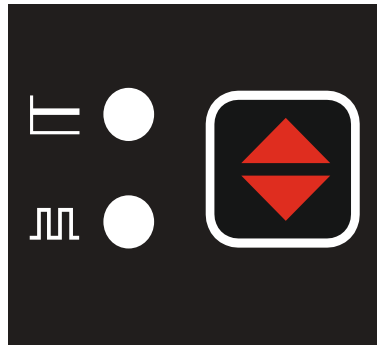
Техническая информация

Описание	Tig 200 puls
Входное напряжение	220 - 240 V
Частота	50/60 Hz
Мин. мощность генератора	10 KVA
Максимальный ток	200 A
Сетевой предохранитель	20 A
Рабочий цикл макс. , 40 °C	20%
Рабочий цикл 60% , 40 °C	115 A
Регулировка времени возрастания тока	0 - 15 s
Регулировка времени падения тока	0 - 25 s
Частота импульсов	0.5 - 200 Hz
Сварка стали, нержавеющей стали	ДА - постоянный ток
Сварка алюминия	NO
Время предварительной подачи газа	0 - 5 s
Время последующей подачи газа	0 - 60 s
Охлаждение	Air
Тип розжига дуги	HF
Класс теплоизоляции	H
IP защита	IP21S
Вес кг.	8.5
Габариты Длина×Ширина×Высота см	432 x 174 x 331

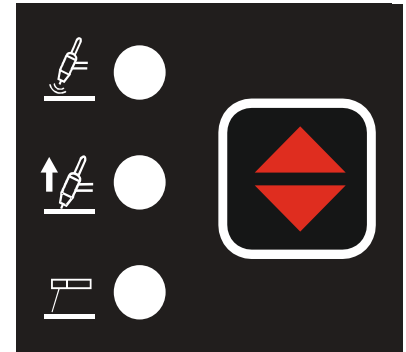
СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ TIG 200



2 такта / 4 такта для сварки TIG



Режим постоянной токовой и импульсной сварки



Три режима сварки - ВЧ-импульс постоянного тока TIG / TIG DC / MMA



TIG горелка с принадлежностями (без вольфрамового электрода)



Цифровой дисплей с индикацией единиц отображения измерения для всех настроек

Держатель вольфрамового электрода

Ø mm	Корпус и вольфрамовые электроды	Арт.№.	упаковка
1,0	0984 150 010 + 0984 150 110	0984 150 10	5
1,6	0984 150 012 + 0984 150 116	0984 150 16	
2,4	0984 150 024 + 0984 150 124	0984 150 24	
3,2	0984 150 032 + 0984 150 132	0984 150 32	

Корпус держателя вольфрамового электрода

Для горелок TIG WLW 17 и WLT 17K

Ø mm	Корпус и вольфрамовые электроды	Арт.№.	упаковка
1,0	0984 150 10 + 0984 150 110	0984 150 010	5
1,6	0984 150 16 + 0984 150 116	0984 150 012	
2,4	0984 150 24 + 0984 150 124	0984 150 024	
3,2	0984 150 32 + 0984 150 132	0984 150 032	

Керамическое сопло

Для горелок TIG WLW 17 и WLT 17K

Размер	Ø	Арт.№.	упаковка
5	8	0984 150 15	5
6	9,5	0984 150 166	
7	11	0984 150 17	

Корпус горелки

Для горелок TIG WLW 17 и WLT 17K

Исполнение	Арт.№.	упаковка
длинное, L = 122 mm	0984 150 30	1
короткое, L = 27 mm	0984 150 35	

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ MIG 350 SYN (MIG/MAG/REL)



Цифровой управляемый синергетический инвертор с новейшей технологией IGBT. Синергетический режим позволяет получение предустановленных параметров сварки на основе диаметра проволоки, газа (CO₂,MIX), и требуемой силы тока.

MIG 350 SYN
Арт. 5952001350

Термоизоляция

Класс изоляции H обеспечивает электрическую работу компонентов до 180 °С.

Технология IGBT

Новейшая технология IGBT позволяет стабильно работать с различными вариациями электрического подключения (работа от генератора, неустойчивые электрические сети)

Устройство подачи проволоки

Отдельный блок подачи проволоки соединенный кабелем длиной 5 метров, обеспечивает большую мобильность в работе.

Синергетический режим

Устройство имеет синергетический режим работы, при котором аппарат самостоятельно выбирает параметры напряжения и силы тока на основе входных данных по диаметру используемой проволоки и газа с которыми он работает. При необходимости параметры могут откорректированы.

Этот режим позволяет производить более точную настройку работы.

Универсальность

Наличие возможности работы с проволокой и штучными электродами.

Защита электронных компонентов

Блочное разделение системы управления и силовой части

Препятствующее проникновению посторонних частиц.

Более эффективное охлаждение силовых элементов.

Двустороннее защитное покрытие плат управления компаундом.

Дополнительный аксессуар:

Комплектация	Арт.
MIG 350SYN	952001350
Кабель «масса» 3м, 50мм ²	9843601
Горелка ABICOR BINZEL MB 36 KD длина кабеля 4м	984360140
Шланг подключения газа	9842603

Наименование	Арт.
Кабель с электродержателем 25мм ² 4 м, 300 А 35-50мм ²	984260249

Характеристики:	Параметры
Диапазон регулируемого тока	40-350А
Период включения на 350А при 40 °С	60 %
Класс защиты	IP 21S
Класс изоляции	H (180 °С)
Сетевой предохранитель	20 А
Диаметр используемой проволоки	0,8; 1,0; 1,2 мм
Количество роликов протяжки	4
Длина горелки	4 м
Соединительный кабель (аппарат - подающее устройство)	5 м
Вес	40
Габаритные размеры	576*297*557

Внимание:

- Аппарат комплектуется роликами для проволоки диаметром 0.8/1.0 мм и 1.0/1.2 мм
- Данный аппарат не комплектуется электрической вилкой согласно нормам ЕС .

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ MIG/MAG/REL



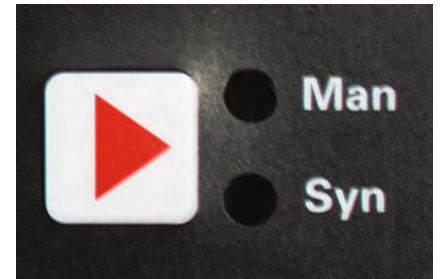
Abicor Binzel MB 36 KD



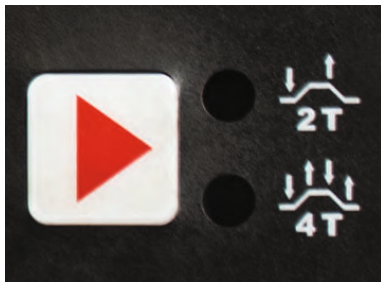
Мобильное подающее устройство



Выбор режимов сварки MIG/MAG/REL



Ручной и синергитический режим MIG/MAG



Сварка MIG в режиме 2 или 4 такта



Бесступенчатая регулировка индукции для достижения «идеального» сварного шва



Четыре ролика подачи проволоки для более надежной подачи проволоки. Особенно подходит для алюминиевой проволоки

	Описание	Арт.
	Электрозажим Земля 300 А	0984001300
	Держатель Электродов 200 А	0984002300
	Кабель заземления 4м, 25 мм ² (35-50мм ²)	0984001010
	Держатель электрода с кабелем 4 м, 25 мм ² , 300 А коннектор 35 -50 мм ²	0984002200
	Ролик подающий 0,8 мм-1,0 мм (SG2) MIG 250	5922009884
	Ролик подающий 1.0 мм-1,2 мм (SG2) MIG 250	5922009885
	Ролик подающий 0,8 мм-1,0 мм (Aluminium) MIG 250	5922009896
	Ролик подающий 1,0 мм-1,2 мм (Aluminium) MIG 250	5922009004

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ MIG 500 SYN



Цифровой управляемый синергетический инвертор с новейшей технологией IGBT.

Синергетический режим позволяет получение предустановленных параметров сварки на основе диаметра проволоки, газа (CO₂, MIX), и требуемой силы тока. Идеален для работ по нержавеющей стали, алюминию, конструкционным сталям с толщиной от 2 мм.

MIG 500 SYN

Арт. 5952001500

Термоизоляция

Класс изоляции H обеспечивает электрическую работу компонентов до 180 °C.

Технология IGBT

Новейшая технология IGBT позволяет стабильно работать с различными вариациями электрического подключения (работа от генератора, неустойчивые электрические сети)

Устройство подачи проволоки

Отдельный блок подачи проволоки соединенный кабелем длиной 5 метров, обеспечивает большую мобильность в работе.

Синергетический режим

Устройство имеет синергетический режим работы, при котором аппарат самостоятельно выбирает параметры напряжения и силы тока на основе входных данных по диаметру используемой проволоки и газа с которыми он работает. При необходимости параметры могут откорректированы.

Этот режим позволяет производить более точную настройку работы.

Универсальность

Наличие возможности работы с проволокой и штучными электродами.

Защита электронных компонентов

Блочное разделение системы управления и силовой части

Препятствующее проникновению посторонних частиц.

Более эффективное охлаждение силовых элементов.

Двустороннее защитное покрытие плат управления компаундом.

Дополнительный аксессуар:

Комплектация	Арт.
MIG 500 SYN	59520015xx
Кабель «масса» 3м, 50	0708001566
МВ 501D длина кабеля 4 м	0708001750
Шланг подключения газа, 7 м	0708001582

Наименование	Арт.
Кабель с электродержателем 25мм ² 4 м, 300 А 35-50мм ²	984260249

Характеристики:	Параметры
Диапазон регулируемого тока	40-500А
Период включения на 500А при 40 °C	60 %
Класс защиты	IP 21S
Класс изоляции	H (180 °C)
Сетевой предохранитель	35 А
Диаметр используемой проволоки	1,0; 1,2; 1,6 мм
Количество роликов протяжки	4
Длина горелки	4 м
Соединительный кабель (аппарат - подающее устройство)	5 м
Вес	51
Габаритные размеры	860 * 470 * 770

Внимание:

- Аппарат комплектуется роликами для проволоки диаметром 1.0/1.2 мм и 1.2/1.6 мм
- Данный аппарат не комплектуется электрической вилкой согласно нормам ЕС .

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ MIG/MAG/REL



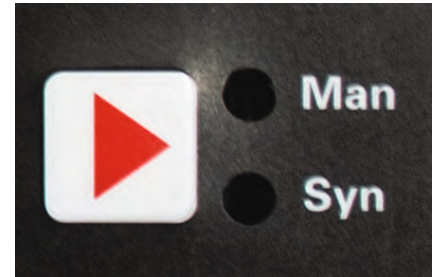
Abicor Binzel MB 501D



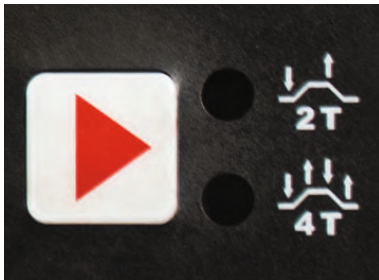
Мобильное подающее устройство



Выбор режимов сварки MIG/MAG/REL



Ручной и синергитический режим MIG/MAG



Сварка MIG в режиме 2 или 4 такта



Бесступенчатая регулировка индукции для достижения «идеального» сварного шва



Четыре ролика подачи проволоки для более надежной подачи проволоки. Особенно подходит для алюминиевой проволоки

	Описание	Арт.
	Электрозажим Земля 300 А	0984001300
	Держатель Электродов 200 А	0984002300
	Кабель заземления 4 м, 25 мм ² (35-50мм ²)	0984001010
	Держатель электрода с кабелем 4 м, 25 мм ² , 300 А коннектор 35 -50 мм ²	0984002200
	Ролик подающий 1.0 мм-1,2 мм (SG2) MIG 250	5922009885
	Ролик подающий 1,2 мм-1,6 мм (SG2) MIG 250	0708001560
	Ролик подающий 1,0 мм-1,2 мм (Aluminium) MIG 250	5922009004
	Ролик подающий 1,2 мм-1,6 мм (Aluminium) MIG 250	5922009896

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ TIG 200 AC/DC PULSE



Цифровой управляемый инвертор AC/DC TIG с новейшей технологией IGBT и высокочастотным импульсным режимом. Идеально подходит для сварки алюминия и нержавеющей стали, листового металла, труб

TIG 200 AC/DC Арт. 5952001201

3 в 1

TIG 200 AC/DC импульсный режим сварки
– TIG AC/DC
– LIFT TIG
– REL

Теплоизоляция

Класс теплоизоляции «Н» - электрические компоненты могут работать при температурах до 180 °С

Технология IGBT

Технология IGBT обеспечивает безупречную сварку при неустойчивом напряжении (работает с генераторами).

Регулировка сварки тонкого металлического листа

Высокочастотный импульсный режим обеспечивает точный сварочный шов на толстом металлическом листе или трубе.

Возможны следующие настройки: предварительный / последующий поток газа, начальный / конечный ток, верхний / нижний ток в импульсе, частота импульса, ширина импульса.

2-х и 4-х тактный режимы сварки

Возможность регулирования переменного тока в большом диапазоне

Комплектация:

Описание	Арт.
TIG 200 AC/DC	59520012x
Кабель заземления 3м, 25мм ² (35-70мм ² штепсель)	0708001208
TIG горелка 4м, (без вольфрамового электрода)	0708001728
Газовый шланг 4м	0708001341

Дополнительный аксессуар

Наименование	Арт.
Кабель с электродержателем 25мм ² 4 м, 300 А 35-50мм ²	0708001209

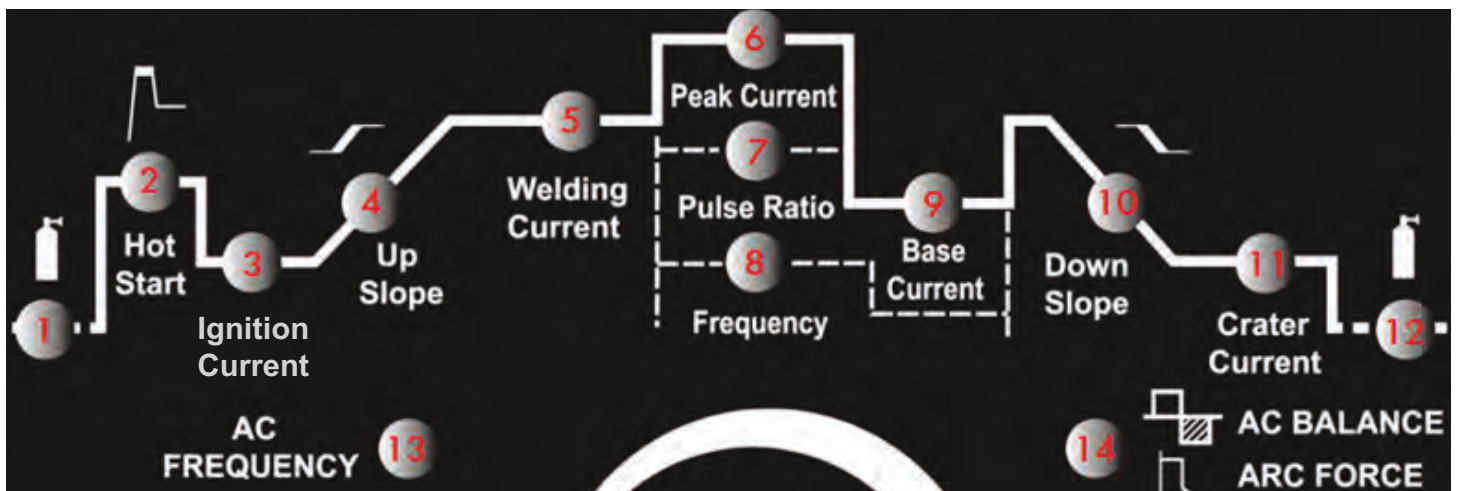
Характеристики	Значения
Входное напряжение	220 - 240 V
Частота	50/60 Hz
Мин. мощность генератора	8 KVA
Максимальный ток	35 A
Диапазон регулируемого тока DC	5 - 200 A
Диапазон регулируемого тока AC	10 - 200 A
Сетевой предохранитель	20 A однофазный
Диапазон регулируемого тока REL	5 - 170 A
Рабочий цикл макс. , 40°С	20%
Рабочий цикл 60% , 40°С	115 A
Регулировка времени возрастания тока	0 - 15 s
Регулировка времени падения тока	0 - 25 s
Частота импульсов	0.5 - 250 Hz
Сварка стали, нержавеющей стали	DC ток
Сварка алюминия	AC ток
Время предварительной подачи газа	0 - 5 s
Время последующей подачи газа	0 - 30 s
Охлаждение	Воздушное
Тип розжига дуги	HF
Класс теплоизоляции	H
IP защита	IP21S
Вес кг.	19.5
Габариты Длина×Ширина×Высота см	500 x 240 x 410

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ TIG 200 AC/DC PULSE

Выбор параметров



Значения параметров



- 1 - Регулировка предварительной подачи газа (сек.)
- 2 - Функция «Hot Start», розжиг электрода
- 3 - Стартовый ток (A) - доступно для 4T TIG сварке
- 4 - Регулировка времени от стартового тока к сварочному (сек.) - доступно для 4T TIG сварке
- 5 - Сварочный ток (A)
- 6 - Пиковое значение тока (A) - доступно при импульсной сварке
- 7 - Соотношение импульсов (%) - доступно при импульсной сварке
- 8 - Частота импульсов (Hz) - доступно при импульсной сварке
- 9 - Базовое значение тока (A) - доступно при импульсной сварке
- 10 - Регулировка времени от сварочного тока к току заварки кратера (сек.) - доступно для 4T TIG сварке
- 11 - Регулировка тока заварки кратера (A) - доступно для 4T TIG сварке
- 12 - Регулировка последующей подачи газа (сек.)
- 13 - Регулировка баланса при AC TIG в negativ/arc force для REL
- 14 - Регулировка частоты переменного тока (Hz)

АППАРАТ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ - POWERCUT 70



Передовая IGBT технология обеспечивает надежную работу, эффективность и экономию энергии при работе.

POWERCUT 70
Арт. 952001070

Термоизоляция

Класс изоляции H обеспечивает электрическую работу компонентов до 180°C.

Технология IGBT

Новейшая технология IGBT позволяет стабильно работать с различными вариациями электрического подключения (работа от генератора, неустойчивые электрические сети)

Толщина резки

Максимальная толщина резки металла до 22 мм

Оптимальная толщина резки 16 мм

Настройка резки

Простая регулировка мощности с помощью цифрового дисплея.

Потенциометр для контроля потока воздуха.

Электропитание

Источник питания с трехфазным током дополнительно снижает риск падения напряжения и колебаний в энергосистеме.

Дополнительный аксессуар:

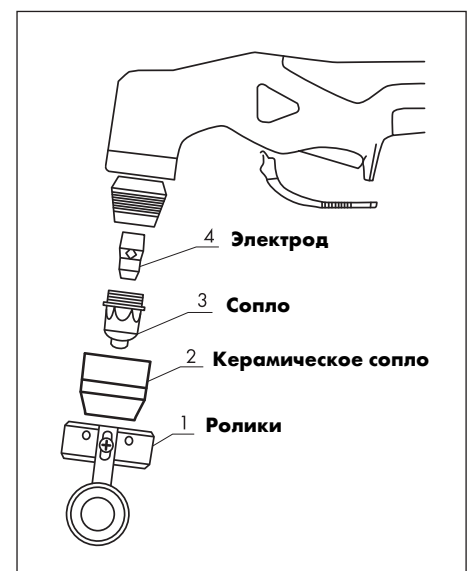
Комплектация	Арт.
Powercut 70	5952989200
Рукав плазменной горелки 5м	59844605
Кабель «масса» 3м, 16мм ² (10-35мм ²)	598441607
Газовый шланг	59842603

Наименование	Арт.
Керамическое газовое сопло	59844601
Керамическое газовое сопло	0708001648
Сопло Ø 1,3	59844603
Сопло Ø 1,1	0708001649
Электрод	59844602
Кронштейн	59844604

Технические характеристики:	Значение
Диапазон выходного тока	25-70 А
Продолжительность включения 70 А при 40°C	60%
Класс теплзащиты	H
Класс изоляции	IP21S
Входная мощность kVA	7,9 KVA
Требуемая мощность	8 KVA
Сетевой предохранитель	16 А
Требуемое давление воздуха в системе (0.3-0.6 Мра)	3-6 bar
Расход воздуха для максимальной толщины резания	300 л/МИН
Максимальная толщина резания	22 мм
Оптимальная толщина реза	16 мм
Вес	16 кг
Габаритные размеры	505×240×404

Внимание:

- Данный аппарат не комплектуется электрической вилкой согласно нормам ЕС .





АКСЕССУАРЫ

МАСКА СВАРЩИКА SOLAR

Описание

- Шлем сварщика с автоматическим затемнением специально разработан для защиты глаз и лица от искр при сварке
- Затемняющийся фильтр самостоятельно реагирует на начало сварочных работ, автоматически затемняясь и переходит в светлое состояние по завершении работ
- Имеет малый вес, обеспечивающий легкость

Арт. № 0984 700 200

Применение

Дуговая сварка (DC & AC), TIG (DC, DC Pulse), TIG AC (Pulse), MIG/MAG Pulse, плазменная резка

С автоматическим затемнением



МАСКА СВАРЩИКА VELDО С АВТОМАТИЧЕСКИМ ЗАТЕМНЕНИЕМ

- DIN характеристики: 9-13
- Скорость реакции сенсора: 1/25.000с
- Площадь обзора: 98x43 мм
- Работа от солнечных батарей
- Два оптических сенсора на затемнение

Арт. № 0984 900 100

Комплект поставки:

Маска сварщика - 1 шт.

Стекло защитное - 2 шт.

(1 шт. предустановлена)

Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

- Соответствует стандартам: CE, ANSI, CSA, AS/NZS
- Режимы: Сварка / шлифовка металла
- Материал корпуса маски: высококачественный, прочный пластик, устойчивый к излому
- Вес: 460гр

ЦВЕТ: ЧЕРНЫЙ



МАСКА СВАРЩИКА IGNIS FIRE С АВТОМАТИЧЕСКИМ ЗАТЕМНЕНИЕМ

- DIN характеристики: 9-13
- Скорость реакции сенсора: 1/30.000с
- Площадь обзора: 98x55 мм
- Работа от солнечных батарей
- Два оптических сенсора на затемнение

Арт. № 0984 503 0

Комплект поставки:

Маска сварщика - 1 шт.

Стекло защитное - 2 шт.

(1 шт. предустановлена)

Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

- Соответствует стандартам: CE, ANSI, CSA, AS/NZS
- Режимы: Сварка / шлифовка металла
- Материал корпуса маски: высококачественный, прочный пластик, устойчивый к излому
- Вес: 540гр



ШЛЕМ СВАРЩИКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ ЗАТЕМНЕНИЕМ

СТЕЛЛА

- Настройки DIN: 9-13
- Скорость датчика: 1 / 30.000s
- Область просмотра: 98x55 мм
- Четыре оптических датчика
- Электропитание: солнеч. батареи+2 съемн. Литиевые батареи. Срок службы батареи: 5-7лет.

- Все органы управ. на внеш. стороне шлема - более быстрая раб. без удаления шлема
- Дополнительная регулировка наголовника - расстояние от регулировки лица
- В соответствии со стандартами CE, ANSI, CSA, AS / NZS
- Режим: Сварка / шлифование
- Высококачественный, устойчивый к поломке пластик
- Вес: 520г.

ЦЕПЬ И ЧЕРЕП

Описание	Арт.	Упак.
Автоматич.потемнение сварочный шлем, Стелла, цепь и череп	0984915020	1



СИНИЙ КАРБОН


Описание	Арт.	Упак.
Автомат. затемн. сварочный шлем Стелла, синий карбон	0984915040	1



ДИЗАЙН WURTH

Описание	Арт.	Упак.
Автомат. затемн. сварочный шлем Стелла, красный/черный	0984915050	1



0984202100	Сменный держатель маски	
------------	-------------------------	--

ПЕРЧАТКИ BASIC RIGGER



**EN388
СТЕПЕНЬ
ЗАЩИТЫ:
3121**

- Естественный цвет
- Кожа
- Толщина 0.9 мм
- Швы внутрь
- Отведенный большой палец
- Открытая эластичная манжета

Область применения

Сельское хозяйство/
Деревообработка/Строительство/Снос
сооружений/ Сельское хозяйство/
Лесное хозяйство/Операторы
оборудования/ Ландшафтный дизайн/
Обработка материалов

Материал изготовления перчатки	Натуральная кожа
Соответствие EN	420, 388
Категория	II

Размер	Арт.	Упаковка
7	0899 404 529	12
8	0899 404 530	12
9	0899 404 531	12
10	0899 404 532	12
11	0899 404 533	12

СПРЕЙ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ ПОЛУАВТОМАТОВ



Область применения

Защитное средство для сварки алюминиевых сплавов, конструкционных сталей, цветных металлов, нержавеющей сталей.

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
Спрей	400 мл	0893 102 100	1

Способ применения

Тщательно встряхнуть баллон. Нанести тонкий слой сварочного спрея. Оптимальное расстояние для нанесения спрея составляет 30 см. После нанесения спрея рекомендуется дать время (приблизительно 20 с) для испарения летучих фракций. Приблизительный расход: один баллон (400 мл) на 200 м шва.

Внимание!

Состав нужно наносить экономично. Избыток нанесенного состава на разделках под сварные швы может привести к образованию пор или трещин после сварки.

Перед гальванизацией необходимо удалить остатки спрея при помощи очистителя (арт. 0890.108.7) или сильной струей воды.

Защитное средство для сварки алюминиевых сплавов, конструкционных сталей, цветных металлов, нержавеющей сталей

- Для сварки в среде защитных газов и ручной сварки электродами. Предотвращает прилипание брызг металла на мундштук горелки, сварочные инструменты и непосредственно на свариваемые детали
- **Оптимальные результаты при сварке**
- Эффект охлаждения
Уменьшаются цвета побежалости при электродуговой сварке
- Не содержит силикона
Не оказывает негативного влияния перед последующими процессами после сварки, например, перед покрытием эмалью
- Без запаха. Содержит натуральные ингредиенты
Не содержит хлорированных углеводородов и растворителей. Тонкая пленка создает защитное коррозионное покрытие на некоторое время
- Остатки сварочного спрея легко удаляются
Возможно проводить последующий процесс гальванизации

ПЕРЧАТКИ СВАРЩИКА

HEAT



Длина 11" дюймов(280 мм)

Арт. 0984 310 01 old art.
Арт. 0984 310 001 new art.

PRO



Длина 16" дюймов(405 мм)

Арт. 0984 310 02 old art.
Арт. 0984 310 002 new art.

Описание

- Выполнены из телячьей кожи
- Усиленные швы
- Отведённый большой палец
- Соответствие EN420/EN388/EN407
- EN 388 Степень стойкости: 4144
- EN 407 Степень стойкости: 413X4X

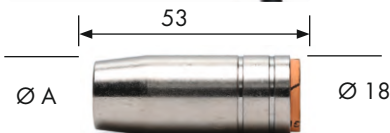
MB GRIP 15 AK



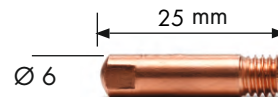
Арт.№ 0984 160 130 180 A

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка: 180 A Co2
150 A Смешанный газ
M21 (DIN EN 439)
Нагрузка: 60%
(Допустимая максимальная нагрузка)
Диаметр проволоки: 0,6 - 1,0 мм



Ø A	Арт №	Наименование	Упаковка
16	098416016	Сопло 16 мм для MIG Torch MB15 AK	5/1
12	098416014	Сопло 12мм для MIG Torch MB 15 AK	5/1



M6

	Арт №	Наименование	Упаковка
Ø 0,6	0984160106	Наконечник для сварочного аппарата MB 15 AK	5/1
Ø 0,8	0708001344	Наконечник M6 - 0,8 мм, 25 мм для MIG Torch MB 15 AK	5/1
Ø 1,0	0984160110	Наконечник M6-1,0мм, 25 мм для MIG Torch MB 15 AK	5/1



Арт №	Наименование	Упаковка
098416013	Пружина - MB 15 AK	1

M6



M8 x 1LH

	Арт №	Наименование	Упаковка
M6	098416018	Держатель наконечника для MIG Torch MB15 AK	1

MB GRIP 24 KD



Арт.№ 0984 240 130 250 A

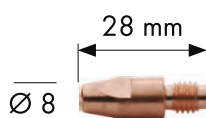
Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка: 250 A Co2
220 A Смешанный газ
M21 (DIN EN 439)
Нагрузка: 60%
(Доступимая максимальная нагрузка)
Диаметр проволоки: 0,8 - 1,2 мм



Сопло d, мм для MIG Torch MB24

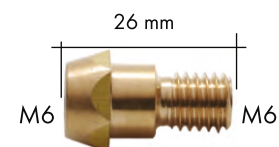
Ø d	Арт №	Упаковка
17	0984 240 16	10/1
12.5	0984 240 14	10/1



M6

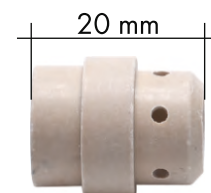
Наконечник M6-Дмм, 28 мм наконечник длинный для MIG Torch MB 24

D	Арт №	Шт.	D	Арт №	Шт.
Ø 0,8	0708 001 590	5	Ø 0,8	0984 260 108	5
Ø 1,0	0708 001 590	5	Ø 1,0	0984 260 110	5
Ø 1,2	0708 001 590	5	Ø 1,2	0984 260 112	5



Держатель наконечника для MIG Torch Mb24

	Арт №	Шт.
M6	0708 250 001	5/1



Керамический диффузор для MIG Torch Mb24

	Арт №	Шт.
Standard	0708 250 002	5/1

MIG/MAG СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА "MB GRIP" С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



Евро разъем

MB GRIP 36 KD
Текущая нагрузка
от 220 А до 320 А

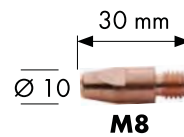
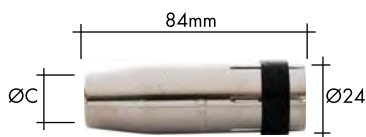
Сварочная горелка MIG/MAG MB 36 KD GRIP Abicor Binzel с воздушным охлаждением является продуктом передовых технологий и высшего качества, позволяющих успешно решать различные сварочные задачи. Конструкция горелки продумана до мельчайших деталей, что способствует точной и удобной работе.

MB GRIP 36 KD

Тех. данные (EN 60 974-7)

Характеристики	Значение
Нагрузка	320 А CO ₂ 290 А Mix-Gas M21 (DIN EN 439)
Продолжительность включения	60%
Используемый диаметр проволоки	0,8 - 1,2 mm

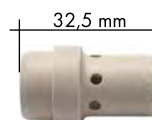
MB 36 KD



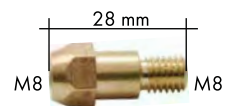
M8

Сопло		
Ø В	Арт.	Пак/ком.
19	098436016	10/1
16	0708001569	10/1

Наконечник		
M8	Арт.	Пак/ком.
Ø 0,8	0708001481	5
Ø 1,0	0708001981	5
Ø 1,2	0708001756	5

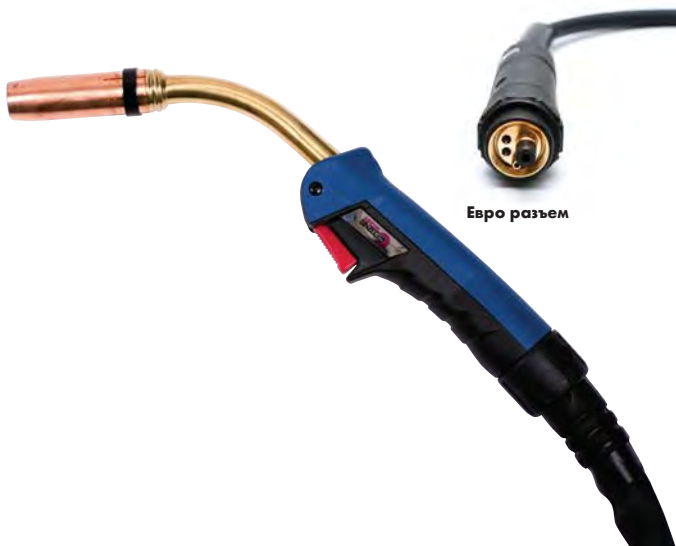


Диффузор		
	Арт.	Упак.
Керамика	0708001572	5/1



Держатель наконечника		
M8	Арт.	Упак.
	0708001571	5/1

MIG/MAG СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА "MB GRIP" С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ MB 501 D



MB 501 D
Максимальная
нагрузка до 500 А

Горелка MIG / MAG серии "MB GRIP" с водяным охлаждением. Высокое качество и технология производства позволяют комфортно и точно работать при высоких температурах, вызванных промышленным применением - сваркой с большой силой тока.

MB GRIP 501D

Технические данные (EN 60 974-7)

характеристики	значение
Нагрузка	CO2 500 А
	Mix gas 450 А
	M21 (DIN EN 439)
Продолжительность включения	100%
Диаметр используемой проволоки	1,0-1,6 mm

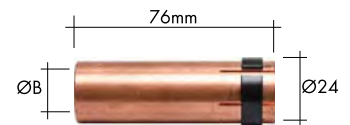
- Оптимальное охлаждение обеспечивает дополнительный комфорт и безопасность на работе, устраняя негативное влияние сильного нагрева на долговечность и функциональность горелок.
- Шаровой шарнир с оптимальным радиусом поворота - обеспечивает идеальную управляемость.
- Эргономичная короткая ручка - для лучшей доступности.
- Мягкие компоненты «GRIP» на рукоятке обеспечивают качественный прием и контроль в экстремальных условиях.
- Конструкция горелки, обеспечивает быструю замену контактного провода (сопла) и других элементов горелки.

Спирали:

Арт:	Описание:	Диаметр	Упак.
0708001349	Спираль SG2 проволоки MIG-MAG	Ø 0,8mm/4m	1
0708001350	Спираль SG2 проволоки MIG-MAG	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001763	Спираль SG2 проволоки MIG-MAG	Ø 1,6mm/4m	1
0708001347	Спираль PTFE для Al/нерж.проволоки	Ø 0,8-1,0mm/3m	1
0708001765	Спираль PTFE для Al/нерж.проволоки	Ø 1,0-1,2mm/4m	1
0708001766	Спираль PTFE для Al/нерж.проволоки	Ø 1,6mm/4m	1

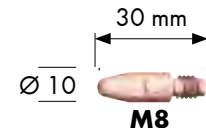
РАСХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

MB GRIP 501D

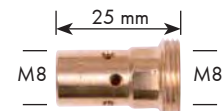


Сопло		
Ø B	Арт.	Упак.
20 (cil.)	0708001752	10/1
16 (кон.)	0708001753	10/1

Контактные кабели - насадки

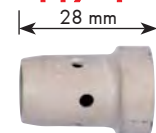


Наконечник		
M8	Арт.	Упак.
Ø 1,0	0708001981	5
Ø 1,2	0708001756	5
Ø 1,6	0708001757	5



Держатель наконечника		
Ø B	Арт.	Упак.
M8	0708001758	5

Газовый диффузор



Диффузор		
	Арт.	Упак.
Керамика	0708001759	5/1





СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ И АКСЕССУАРЫ 2019

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

ИООО «ВюртБел»

220036, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Розы Люксембург, 95, 4 этаж

e-mail: office.minsk@wuerth.by

тел.: +375 17 256 19 13

факс.: +375 17 256 19 14

моб. тел.: +375 29 660 79 37

моб. тел.: +375 29 504 60 60

